ДЕРЖАРХІВ
Сумської обл.
Ф- УБИР
Фонд № 43
Опис № 516
Архівний №

Управління СБУ
по Сумській області

Фильтрационное

ДЕЛО № 42111

Бей
Андреб
Федорович

Начато: 22 февраля 1947.
Окончено: 7 июля 1955г.
На 9 листах

Фонд № Р-7641
Опис № 13
516

но, конечно, что современные металлорежущие станки, все их конструктивные и эксплоатационные качества основаны на широком применении электроаппаратуры, различного рода двигателей, станций, аппаратуры управления и т. д. Между тем мы не получаем от электропромышленности многого из того, что получали до войны и что необходимо сейчас для дальнейшего производства станков. В частности, мы до сего времени не получаем приводов «Леонард». Я надеюсь, что в ближайшее время электропромышленность станет лучше удовлетворять нас электроаппаратурой для станка.

Необходимо также значительно улучшить снабжение нас прецизионными скоростными подшипниками. Сейчас подшипниковая промышленность все еще не удовлетворяет наши требования. Нужно в ближайшее же время восстановить производство всех типов подшипников для нужд машиностроения и в полной мере удовлетворить нашу промышленность этими важнейшими элементами металлорежущих станков.

В связи с этим вношу предложение дополнить раздел 2 пункт 11 проекта Закона о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР, записав: «Полностью обеспечить машиностроение всеми необходимыми видами подшипников, особенно увеличить выпуск прецизионных скоростных подшипников».

Товарищи депутаты! Станкостроение — молодая отрасль промышленности. Она создана в годы сталинских пятилеток и призвана производить машины для производства машин. Нет нужды говорить о том, что как в пределах пятилетки 1946 — 1950 гг., так и в последующие годы производство различного рода машин будет в нашей стране увеличиваться в возрастающем об'еме. Отсюда вытекает задача: в текущем пятилетии создать новые дополнительные мощности станкостроительной промышленности и кузнечно-прессового оборудования, способные производить средства производства для всех отраслей народного хозяйства в нужном количестве.

Нам необходимо осуществить план разворота станкостроительного производства и кузнечно-прессового машиностроения, утвержденный Советом Народных Комиссаров СССР и Центральным Комитетом ВКП(б) в конце декабря 1940 года. По этому плану предусматривалось строительство новых заводов с общим об'емом капиталовложений в 3,5 млрд. рублей, но выполнение плана было прервано войной. Осуществление этого плана является жизненно необходимым для нашего народного хозяйства, и это в определенной мере должно найти отражение при последующей разработке практических мероприятий по выполнению внесенного на настоящую Сессию проекта Закона о пятилетнем плане развития народного хозяйства.

Товарищи депутаты! Рассматриваемый нами пятилетний план восстановления и развития народного хозяйства есть сталинский план, план коммунистической партии, план дальнейшего под'ема промышленности, сельского хозяйства, культуры, науки в нашей стране, под'ема благосостояния всего нашего народа.

Я уверен, что этот план будет единодушно принят Верховным органом нашей страны и под руководством коммунистической партии и ее Центрального Комитета, под руководством великого гения человечества — товарища Сталина будет советским народом не только выполнен, но и значительно перевыполнен. (Аплодисменты).

технических культур и создании прочной кормовой базы для животноводства. Чтобы достигнуть этого, надо проделать большую работу по введению правильных севооборотов с применением травосеяния и паров.

Накануне войны севообороты с многолетними травами были введены больше чем в 48 тыс. колхозов нашей республики. Во время войны во многих районах севообороты были нарушены, а посевы многолетних трав сократились. Поэтому пятилетний план предусматривает увеличение укосных полей под многолетними травами в 2 раза. Важной мерой повышения урожайности является широкий переход к посеву улучшенными отборными семенами селекционных и местных сортов.

В предстоящем пятилетии значительно повысится уровень механизации сельского хозяйства. По плану промышленность должна дать сельскому хозяйству не менее 325 тыс. тракторов и на 4,5 миллиарда рублей других сельскохозяйственных машин.

Большую роль в повышении урожайности, особенно технических культур, должно сыграть увеличение промышленного производства минеральных удобрений. Планом намечено резко увеличить производство фосфорных, азотных и калийных удобрений.

Совнарком СССР и ЦК ВКП(б) приняли постановление о государственном плане развития сельского хозяйства на 1946 год. Наше земледелие вступает сейчас в наиболее ответственный период сельскохозяйственного года. От того, насколько своевременно и доброкачественно будет проведен сев, во многом будет зависеть высота урожайности первого года четвертой пятилетки. Мы должны приложить все силы, чтобы встретить массовый сев в полной готовности. Надо своевременно закончить ремонт тракторов и сельскохозяйственных машин, обеспечить их запасными частями и горючим, добиться дальнейшего укрепления трудовой дисциплины в МТС и колхозах.

В механизации трудоемких процессов в сельском хозяйстве большую роль призвано сыграть развертывающееся строительство мелких электростанций в колхозах. Мы, по существу, за эту работу взялись только в 1945 году. И за один лишь год в РСФСР построена 1.101 сельская электростанция. В настоящее время электрифицировано 6,5 тысячи колхозов и 2.200 МТС. Этим самым положено начало большой работе по электрификации села.

У нас есть все условия, чтобы уже в ближайшие годы быстро двинуть вперед электрификацию села. Об этом говорит, в частности, опыт Свердловской области, которая уже в настоящее время электрифицировала свыше 50 проц. всех своих колхозов и поставила задачу в текущем 1946 году полностью закончить электрификацию всех МТС и колхозов области. Это первая область в РСФСР, полностью электрифицирующая все колхозы и МТС.

Пятилетний план предусматривает производство мелких гидротурбин для сельских гидростанций. Это даст возможность широко развернуть электрификацию колхозов и МТС, электрифицировать такие работы, как молотьба хлебов, подача воды на скотные дворы, освещение многих домов колхозников. Применением электроэнергии на таких работах, как обмолот хлебов, позволит высвободить большое количество тракторов для сева озимых, уборки урожая, вспашки зяби и других полевых работ. У нас создаются все условия для широкого развития

Наркомгражданстрой РСФСР должен создать свою производственно-техническую базу, организовать новые предприятия по выпуску строительных деталей и материалов, а также заводы и мастерские по изготовлению и ремонту строительных механизмов и инструмента и, что самое главное, создать постоянные кадры рабочих и инженерно-технических работников — строителей.

По указанию товарища Сталина недавно был создан Наркомат по производству строительных и дорожных машин. Создание такого наркомата и выделение группы заводов, которые будут производить только строительные и дорожные машины, даст возможность оснастить наши строительные организации необходимыми механизмами. А это позволит с меньшим количеством рабочих выполнить значительно большую строительную программу.

В текущей пятилетке значительное развитие получит коммунальное хозяйство в городах РСФСР. Так, намечено расширить водопроводное хозяйство в Новосибирске, Челябинске, Горьком, Куйбышеве, Саратове, Хабаровске, Владивостоке и ряде других городов. Будет построена новая канализация в Иркутске, Красноярске, Орске, Томске, будут пущены трамваи в Липецке, Барнауле, Томске, Орске, Иркутске, Красноярске. Строятся новые троллейбусные линии. В многих городах и между городами будет организовано автобусное движение. Намечается широкое развитие грузового и легкового таксомоторного автотранспорта для обслуживания населения.

Следует помнить, что новое жилищно-коммунальное строительство даст надлежащий эффект только в том случае, если ряду с вводом новой жилой площади [illegible] храним и отремонтируем имеющийся жилищно-коммунальный фонд. Многие [illegible] сооружения сейчас находятся в крайне пущенном состоянии. Необходимо теперь принять решительные меры к [illegible] крыш, квартир, покраске лестничных [illegible]ок. Теперь же надо составить план [illegible]та жилищ и подготовки для этой цел[illegible] чей силы, привлечь к ремонту домов [illegible] жильцов, запасти строительные мат[illegible] Следует проверить, как готовятся к [illegible] жилищ наши промышленные предп[illegible]

Чтобы обеспечить выполнение [illegible] пятилетнего плана по жилищно-ком[illegible] ному строительству, надо укрепить [illegible] строить работу строительных орга[illegible] местных советов. Необходимо уже в [illegible] шее время приступить к созданию сп[illegible] зированных строительных организа[illegible] ремонту и строительству мостов, до[illegible] нализации, водопровода и ремонту [illegible] Без этого будет трудно выполнить [illegible] об'ем работ.

В пятилетнем плане ставится зада[illegible] в ближайшее время увеличить выпу[illegible] мышленных товаров в стране нас[illegible] чтобы можно было перейти от сна[illegible] населения по карточкам к широком[illegible] вертыванию культурной советской [illegible] ли.

В связи с этим намечается резкое [illegible] чение выпуска изделий текстильной [illegible] кой промышленности, а также расп[illegible] производства товаров предприятиям [illegible] ной промышленности и промысловой [illegible] рации.

Намечается вложить свыше 8 мл[illegible] лей только в текстильную и легку[illegible] мышленность. Почти все предприя[illegible] западе страны в период немецкой [illegible] ции были разрушены и уничтожен[illegible] пример, текстильная промышленн[illegible] время войны потеряла 1.519 тыс.»

Речь депутата А. И. ЕФРЕМОВА (РСФСР)

Товарищи депутаты! В исторической речи товарища Сталина на предвыборном собрании избирателей Сталинского избирательного округа 9 февраля с. г. начертана величественная программа развития нашей великой страны. Это — программа жизни, борьбы и труда всего советского народа.

Говоря о перспективах развития народного хозяйства, товарищ Сталин сказал: «Нам нужно добиться того, чтобы наша промышленность могла производить ежегодно до 50 миллионов тонн чугуна, до 60 миллионов тонн стали, до 500 миллионов тонн угля, до 60 миллионов тонн нефти. Только при этом условии можно считать, что наша Родина будет гарантирована от всяких случайностей».

Это задание мы, станкостроители, приняли как одновременное задание и для нас дать стране необходимые металлорежущие станки и кузнечно-прессовые машины для переработки этого металла в изделия для нашего народного хозяйства.

В представленном на обсуждение Сессии проекте Закона о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1946—1950 гг. уделено значительное внимание производству металлорежущих станков. И это вполне понятно: чтобы превратить производимые в стране чугун и сталь в автомобили, тракторы, сельскохозяйственные машины, паровозы, вагоны, полиграфические, текстильные, обувные и другие машины, необходимо чугун и сталь переработать на металлорежущих станках и кузнечно-прессовых машинах. Мы отлично понимаем, какие огромные задачи возлагаются на нас новым пятилетним планом развития нашей страны.

В годы Великой Отечественной войны наша станкостроительная промышленность, помимо станков, изготовляла десятки миллионов снарядов, мин, миллионы стволов и затворов для автоматов ППШ, поставляла целые узлы и детали для пушек и танков, чем оказала помощь общему делу организации победы над гитлеровской Германией и империалистической Японией. Десятки тысяч металлорежущих станков, тысячи кузнечно-прессовых машин, более 130 млн. штук специального инструмента, изготовленных в период войны, работали в нашей военной промышленности по выпуску боевой техники для Красной Армии.

Несмотря на ежегодный рост выпуска станкоинструментальной продукции, всё нарастающие потребности страны удовлетворялись не полностью. Вот почему в предстоящем пятилетии производство металлорежущих станков должно увеличиваться в более быстрых темпах.

Выпуск станков к концу пятилетки намечается в полтора раза выше довоенного. При этом следует учесть, что значительно возрастает выпуск высокопроизводительных агрегатных и специальных станков. К концу пятилетки он будет в 9,5 раза превышать выпуск 1940 года.

Таким образом, производству агрегатных и специальных станков, оказавшему в период войны огромное прогрессивное влияние на технологию машиностроения, уделяется первостепенное внимание. Наряду с производством станков возрастает производство и других видов продукции, выпускаемых промышленностью станкостроения.

Так, например, выпуск кузнечно-прессового оборудования возрастает по сравнению с 1940 годом в 3 раза, производство инструментов и абразивных кругов — в 2,5 раза.

Общий об'ем валовой продукции возрастает к концу пятилетки более чем в 2 раза.

Но дело не только в количественном росте. Станкостроительная промышленность должна итти по пути дальнейшего технического прогресса. Ибо от того, какие станки, оборудование и инструменты будет производить наша промышленность, будет в значительной степени зависеть внедрение передовых, наиболее прогрессивных методов производства и повышение производительности труда на наших машиностроительных заводах.

Достаточно указать на то, что в дальнейшем для переработки утроенного количества металла на обычных универсальных станках потребуются, естественно, пропорциональное увеличение парка металлорежущих станков, расширение производственных площадей и увеличение количества рабочих. Этот путь не экономичен, и по нему мы сейчас итти не можем. Мы должны будем изготовлять металлорежущие станки максимально высокой производительности и увеличивать производственные мощности машиностроительных заводов, главным образом за счёт высоких эксплоатационных качеств наших станков. Мы должны изготовлять такие станки, рабочий цикл которых был бы максимально автоматизирован и которые нуждались бы в минимальном обслуживании со стороны рабочих.

Изготовляемые нами современные, высокопроизводительные автоматические агрегатные станки, работающие по принципу многоинструментальной и многопозиционной обработки, обеспечивают повышение производительности труда в 10—15 раз. Понятно, какое это имеет народнохозяйственное значение; поэтому производству специальных и агрегатных автоматических станков в пятилетии 1946—1950 гг. уделяется большое внимание.

Новая техника не может стоять на месте. Мы должны сделать следующий шаг вперед в развитии техники советского станкостроения и наряду с производством отдельных высокопроизводительных автоматических и агрегатных станков приступить к созданию полных технологических комплектов специальных станков, об'единенных в один автоматически действующий агрегат, т. е. автоматически действующие станочные линии для обработки отдельных деталей.

Чтобы показать, какое огромное и революционизирующее значение для методов обработки имеют такие автоматические линии, хочу указать на пример изготовленной заводом «Станкоконструкция» в феврале с. г. такой автоматической линии, предназначенной для обработки головки блока цилиндра мотора трактора ХТЗ. Техническая характеристика этой линии такова: количество станков в этой линии — 14, общее количество электродвигателей — 20, количество рабочих шпинделей — 134, длина линии—15,7 метра. Через каждые 3,5 минуты получается готовая деталь. Цикл работы полностью автоматизирован. Обрабатываемая деталь закладывается в начале линии, а затем автоматически перемещается с одной позиции на другую. По своей производительности эта автоматическая линия заменяет десятки универсальных станков. Технологическое время обработки сокращается в 8 раз. Экономия в рабочей силе составляет 56 человек. Сокращается потребность в производственной площади. Наконец, прямым результатом перевода обработки головки блока цилиндра на автоматическую станочную линию является снижение себестоимости этой детали главным образом вследствие того, что вместо 195 минут при обработке на универсальных станках рабочее время при обработке на автоматической линии составляет только 3,5 минуты на единицу изделия.

В настоящее время лучшие конструкторы-станкостроители заняты проектированием ряда автоматических станочных линий. Проектируются автоматические станочные линии для обработки блока грузовых автомобилей «ЗИС», обработки блока мотора малолитражных автомобилей «Москвич». Линии будут состоять из 10—16 станков. Изготовлением этих автоматических линий будут заняты лучшие станкостроительные заводы нашей страны. Намечаемые к изготовлению во II квартале 1946 года четыре автоматические линии для обработки блока мотора новых грузовых автомобилей «ЗИС» при изготовлении 26 блоков в час при двухсменной работе потребуют 7 рабочих вместо 65 человек при существующем сегодня методе обработки. Вместо 76 минут рабочего времени на один блок мотора на автоматических линиях потребуется только 8 минут. Производственных площадей (считая без проходов) потребуется только 250 квадратных метров вместо 350 при существующем методе обработки.

В дальнейшем нами намечается создание ряда автоматических линий для обработки массовых деталей тракторов, локомобилей, вагонов, сельскохозяйственных машин, запасных частей к ним и других изделий.

Развивая строительство автоматических станочных линий, станкостроители будут стремиться к непрерывному их совершенствованию. В будущих автоматических линиях намечена не только холодная обработка, но и обработка давлением, закалка деталей токами высокой частоты, включение приборов для автоматического контроля и другие операции, вытекающие из того или иного технологического процесса.

Значение автоматических станочных линий в нашей машиностроительной промышленности далеко не исчерпывается техническим и экономическим эффектами, о которых говорилось выше. Широкое внедрение таких линий в нашей машиностроительной промышленности явится одним из элементов того технического прогресса, который переводит наше машиностроение на значительно более высокий технический уровень.

За время войны в технике металлообработки и машиностроения произошли очень важные сдвиги: появились новые материалы, новые виды режущих сплавов, позволяющие доводить скорости резания до скорости полета современных самолетов. Получили значительно более широкое применение различного рода физико-химические методы обработки металлов.

Все это требует сейчас более быстроходных металлорежущих станков, значительно более мощных и производительных, чем до сих пор. Такие современные методы, как сверхскоростное фрезерование, сверление,

Окончание на 4-й стр.

Барамля

2

Регистрационный лист

на прошедшего регистрацию в лагере № 164 ~~или СПП №~~ (ненужное зачеркнуть), дислоцирующегося в населенном пункте г. Дашс-Кране (Польша)

1. Фамилия, имя, отчество	Бей Андрей Федорович
2. Год и место рождения 1899 г.	Сумская обл. Тростянецкий р-н села Барамля
3. Национальность Украинец	4. Образование 3 класса
5. Специальность	Неимеет
6. Последнее постоянное место жительства и работа на территории СССР (для военнослужащих указывается наименование воинской части).	Сумская обл. Тростянецкий р-н село Барамля лесправ артель
7. Состоял ли в ВКП(б) или ВЛКСМ	безпартийный
8. Почему оказался на территории другого государства	В 1941 г. 31 августа призван Тростянецким РВК - работал по эвакуации зерна станция Барамля. ~~по Октябрь 1941 г. после чего возвратился~~ дома и жил по месту жительства по 1943 г. август м-ц. В 1943 г. обратно возвратился в ряды Красной армии и в 1943 г. август попал в плен на Днепре из 40 армии 169 с.п. - направлен в лагерь Вятленных Умань и Перемышль по декабрь 43 г.
9. Подвергался ли арестам, допросам, задержаниям, штрафам со стороны немецких властей (когда, где и за что)	
10. Содержался ли в спецлагерях противника и что там делал (указать наименование лагеря и адрес)	
11. Проходил ли службу в немецкой армии, полиции, отрядах, воинских частях, госпиталях строительных и иных батальонах, создававшихся противником; служил ли в немецких учреждениях, предприятиях, организациях (в каких, в качестве кого).	Прибыл в Германию гор Бремен прибыл 10 декабря 1943 г. находился в карантине по 28.12.43 г. потом направлен в гор. Гамбург - работал грузчиком в 1945 г. 3.5. Прибыл из гор. Рыбницы 7.8.45 г.
12. Какие отобраны документы при регистрации	Временное удостоверение
13. Где проживают близкие родственники, кто именно (указать точный адрес)	Сумская обл. Тростянецкий р-н село Барамля: жена, 3 детей, мать.
14. Куда следует на постоянное жительство	Сумская обл. Тростянецкий р-н село Барамля

Правильность данных мною сведений подтверждаю.

подпись: Бей

Регистрационный лист заполнил 9.10.45

подпись: Отв. работ Вахрушев

Регистрационный лист проверил:

Председатель регистрационной комиссии НКВД СССР

подпись: Баукалин

Удостоверение о направлении на постоянное местожительство получил:

Бей

(подпись регистрируемого)

Убыл из лагеря «10 Октября 1945 г.

3

Протокол допроса.

1947 года февраля 22 дня с. Боромля.

Я, Уч. Уполномоченный Тростянецкого

р/о МВД Усенко допросил гр-на:

Бейя Андрея Федоровича 1899 года рождения, уроженец и житель села Боромля к/з „Ленгравда", украинец, женат, образование низшее, из крестьян-середняков. временно нигде не работает, б/п. со слов не судим. гр. СССР.

За дачу ложных показаний предупрежден по 89 ст. УК УССР. Бей

Вопрос: Как Вы оказались на оккупированной немцами территории? —

Ответ: В начале войны, т.е. перед вступлением немцев в с. Боромля я был больной и остался проживать на оккупированной территории.

Вопрос: Чем занимались во время оккупации немцев в с. Боромля? —

Бей

Ответ: Проживая во время оккупации я работал в земельной общине по нарядам. —

Вопрос: Каким репрессиям Вы подвергались во время оккупации? —

Вопрос: Репрессиям со стороны немецких властей я не подвергался. —

Вопрос: Когда и при каких обстоятельствах Вы выехали в Германию, где проживали и чем занимались?

Ответ: В 1943 году 30 ~~августа~~ сентября находясь в советской Армии в составе 40 Армии 325 дивизии на Днепровском направлении в районе Канев я попал в плен к немцам и в числе других военнопленных был отправлен в Германию гор. Гамбург работал я там грузчиком на станции.

Вопрос: Подвергались ли там арестам и допросам немецких карательных органов? —

Бей

Вопрос: Да, будучи в Германии меня 5 раз вызывали на допросы, где меня допрашивали, что я якобы являюсь коммунистом.

Вопрос: После допроса отбирали от вас подписку? —

Ответ: Подписку от меня отбирали, чтобы я честно работал с немцами не имею никакой связи и не разговаривал. Другой подписки от меня не отбирали.

Вопрос: Кем Вы были освобождены и где находились до репатриации? —

Ответ: 10 мая 1945 года нас освободили англо-американцы, и через четыре дня нас отправили к русским.

Вопрос: Вызывались ли Вы на допросы или беседы представителями англо-американскими военными представителями где, когда, и по каким вопросам.

Ответ: На допросы и беседы я не вызывался.

Бей

Вопрос: Какие обязательства Вы давали немецким властьям в части своего поведения, как во время пребывания на оккупированной территории, так и в Германии?

Ответ: Обязательств немецким властьям никаких не давал.

Вопрос: Кто может подтвердить Ваши поведения относящиеся как во время пребывания на оккупированной территории, так и в Германии? —

Ответ: За время пребывания на оккупированной территории может подтвердить Сукачев Антон Семенович проживающий с Бороня, за время пребывания в Германии я был один, остальные все чужие.

Больше дополнить ничего не имею, записано верно и мне вслух прочитано.

В чем и подписуюсь: [signature]

Допросил: [signature]

" УТВЕРЖДАЮ "

Председатель районной проверочно-фильтрационной комиссии:

/ХОРОЛЬСКИЙ/

16 февраля 1947 г.

Сов. секретно.

5

З А К Л Ю Ч Е Н И Е.

/По фильтрационному делу/

г. Тростянец. 16 февраля 1947 г.

Мы, члены проверочно-фильтрационной комиссии при Тростянецком РО МВД, рассмотре фильтрационное дело на репатриированного Советского гр-на Беня Андрея Федор

прибывшего к месту постоянного жительства

"30" VIII 1943 г. и найдя, что был угнан насильно в Германию на кольцевой работе.

А поэтому на основании вышеизложенного и руководствуясь приказом НКВД-НКГБ СССР № 00706 00268 от 16/VI-1945 г. ПОСТАНОВИЛ:

Считать гр-на

проверенным, фильтрационное дело здать в архив 1-го Спецотдела УМВД, для хранения и взятия его на оперативный учет.

Члены комиссии:

Нач. Тростянецкого РО МГБ
Капитан МИЛИ. /ЦЫГАНОВ/

Зам. нач. Тростянецкого РО МВД
Капитан милиции: /СЕРДЮКОВ/

УРСР
[illegible]
СІЛЬРАДА
Тростянецького району
Сумської області
27 сентября 1946
№

6

Справка-характеристика.

Дана Краснофлейским с/сов на гр-на Бей Андрей Федорович 1899 года рожд. уроженець с. Боромля Тростянецкого р-на Сумской обл. До военного время работал в Труд шлях с. Боромля Начальником пожарной охраны. Во время оккупации с 1941 года до 1943 года марта м-ца проживал в с. Боромля и работал пожарником в Громадском господарстве зем/общине. В 1943 году в марте м-це был мобилизован в РККА где служил до 30 сентября 1943 года, а потом попал в немецкий плен. Находился в лагерях до 1945 года мая м-ца. Когда освободили руски войска был направлен в г. Гродно Донг-Кроне лагер № 312 в пожарную команду где работал до 15 июня 1946 года. В настоящее время проживает Кировский с/сов работает в к-зе Ленинграда.

Пред. с/сов [signature]

Секретарь [signature]

Архивное пересмотрено в соответствии с приказом КГБ при СМ СССР
и оставлено для дальнейшего хранения в архиве в агентурном
как как с ним ая зона

№ 42111

справочном учете.

Пересмотрел Пропажина с отражением на оперативно-

Согласны:

Начальник отделения

Нач. 5 отд. УКГБ при СМ УССР по Сумской обл. [illegible]

7 мая VII 1955 г.

1. Name: Bej Бей 4211.
Фамилия

2. Vornamen: Andrej
Имя Андрей

3. Geburtstag: 1899
День рождения

4. Geburtsort: Сумская обл.
Место рождения

5. Lager: STALAG X B
Лагер

5a. Im Lager eingeliefert am: 17/XII-43.
Доставлен в лагер (число)

6. Dienstgrad: Soldat. Sold.
Чин

7. Truppenteil: 955 Стр. п.
Воинская часть Einberufen 2.2.44

8. Nr. der Erkennungsmarke des deutschen Lagers:
Номер военнопленного в германском лагере 167507 XB

9. Vorname des Vaters: Fedor.
Имя отца Фёдор.

10. Name der Mutter: Melnik Мельник
Имя матери

11. Anschrift der nächsten Angehörigen:
Адрес ближайших родственников
Сумская об Трасинетская р-он село Боромая Бей Парасе.

12. Beruf: Брадмистер.
Профессия

13 Wann und wo gefangen: 30.9. 43.
Когда и где попал в плен

14. Nr. der Erkennungsmarke des eigenen Truppenteils: Matrikel-Nr.
Номер в собственной части

1. Фам. Бей

2. Имя Андрей

3. Отч. Федорович

4. Год рожд. 1899 5. Место рожд. Сумская обл Тростянецкий р-н с. Бромля

6. Точное местожительство (адрес) до оккупации или до призыва в Красную Армию Сумская обл Тростенецкий р-н с. Бромля

7. Проф. (спец.) неимеет

8. Парт. б/п 9. Нац. Укр. 10. Гражданин

11. За границей был с 31.8 1943 г. по 3.5 1945 г.

12. В каких странах проживал и что делал: Прибыл в Германию г. Бремгамбург работал грузчиком на железной дороге по 3.5.45 г

(фамилия, составившего карточку)

Кохристенко

Точный адрес фильтрационного пункта

~~Село~~ Дайч. Кронс

Город

~~Область~~ Лагер 164

Республ, Польша

фильтрацию прошел

с 9 октября 195 г.

по 10 окт. 195 г.

Дактилооттиск указательного пальца правой руки

а) Решение фильтрац. комиссии: Направлен к избранному местожительству.

б) выбыл 15/X 1945 г.
направлен
(указать точный адрес, куда

выбыл на жительство: село, город, район, область, республика или направлен в какой лагерь, тюрьму
Сумская обл. Тростенецкий р-н с. Баронин

в) Личное дело направлено „____“ _____ 194 г. при №
в Сумская обл Упр НКВД.
(точное название органа НКВД—НКГБ)

г) Разные отметки

НА СОВ. ВОЕННОПЛЕННЫХ

1. Фамилия Гоев.
2. Имя Андрей 3. Отчество Федотович
4. Год и место рождения 1899 г. Сумская обл.
5. Национальность Укр. 6. Партийность б/п.
7. Профессия и специальность
   а) военная пом. инструктора
   б) гражданская гор. работ.
8. Последнее местожительство до призыва в армию Сумская обл. Тростянецкий р-н с. Ворожба
9. Воинское звание рядовой
10. С какого года в Красной Армии и каким военкоматом был призван Тростянецким РВК.
11. Когда и где был пленен
12. Наименование воинской части, род войск и последняя занимаемая должность пом. Инструктора

13. Находился в плену (с какого года, в какой стране, в каком лагере и что делал)
1943 г. Германия грузчик.

14. Когда и откуда прибыл на арм. СПП или в спец. зап. часть НКО, в спец. лагерь или на проверочно-фильтрационный пункт НКВД 26.5.45 г.
от союзников

15. _____
(№ и название арм. СПП, спец. зап. часть НКО, спецлагеря или
Лагерь 208
проверочно-фильтрационного пункта НКВД)

16. Регистрационный номер _____

17. Дата и место убытия 7.8.45 г. Сумская обл.
Тростянецкий р-н с. Баролия

Правильность записанных на меня сведений подтверждаю _____
подпись
Ропай
подпись сотрудника, заполнявшего карточку

«11» 1 1946 г.

ЗАВІРЯЮЧИЙ

У даній справі пронумеровано 9

дев'ять

"10" січ 2026

Посада

Підпис

Арт.1-С-3803-1