Управління СБУ
по Сумській області

Кошевиковское

ДЕЛО № 6744

Вавилово

Майбай Евгений

Начато: 6 июня 1945 г.
Окончено: 20 августа 1955 г.
На 4 листах.

ДЕРЖАРХІВ
Сумської області
Р-7641
19
347

под названием

редварительных
влен на 25-ча-
ку перед уста-
ременем компа-
акончила пост-
татель «WIX»
проведения на-
ле 1941 года.
олет оторвался
ьшое расстоя-

ачались 14 мая
подготовлен к
меченная про-
ила выполнена
особых проис-
тель старший

Министерство
терство авиа-
ступило к пла-
стребителя с
орый должен
перациях вто-
ьтате этих ре-

было предло-
более совер-
а позднее —

крафт» были
конструирова-
теля-перехват-
ра»).
на производ-
азовых турбин

правительст-
ных Штатов,
была отправ-
группа инже-
ром «WIX» и
». Тем самым
сивной работе
овой турбины
лектрик Ком-

му делу дали
ия самолета
ной промыш-

тывал также на то, что такое устройство несколько уменьшит потери на трение.

Мы стремились увеличить число лопаток на рабочем колесе компрессора до максимума, обусловленного технологическими соображениями, чтобы по возможности уменьшить нагрузку на одну лопасть.

Мы надеялись, что уменьшение шага вращающихся направляющих лопаток позволит нам избежать обратного тока воздуха, ибо я полагал (того же мнения держусь я и сейчас), что именно этим и вызывается большая часть потерь в центробежных компрессорах.

В первом варианте не было диффузорного направляющего аппарата. Мы стремились получить две ступени давления. Частично расширение должно было происходить в свободном от лопастей вихревом поле между концами лопаток импеллера и спиральным кожухом. Остаток кинетической энергии должен был превращаться в давление в диффузоре, через который воздух проходил из компрессора в камеру сгорания.

Конструкция сопла турбины была весьма необычной, так как мы решили не делать направляющий аппарат. Предполагалось, что расширение будет происходить главным образом в сужении перед входом газов в спиральное сопло. Последнее было сконструировано таким образом, чтобы газы выходили через его кольцеобразное выпускное отверстие с постоянной осевой скоростью и постоянным угловым моментом, что соответствует свободному вихрю.

Такая конструкция сопла вызвала споры, представляющие теперь, в ретроспективе, известный интерес, ибо, как выяснилось впоследствии, я не сумел вначале объяснить другим инженерам, чего именно я хочу.

Первые испытания двигателя были весьма несовершенными и грубыми, но они, по крайней мере, показали нам, что нужная интенсивность сгорания достижима. Как бы то ни было, результаты этих испытаний в дальнейшей нашей работе не устранили трудностей с камерой сгорания.

Для испытания двигатель был установлен на четырехколесном прицепе, на котором в компрессоре достичь скорости 13 600 оборотов в минуту.

После этого мы вернулись к впрыскиванию горючего снизу, а для предотвращения перегревания горелки устроили охлаждение горючего. Камера сжигания стала работать лучше, и впервые за время испытаний ни одна часть кожуха не разогревалась до красного каления при скоростях до 12 000 оборотов.

Главная цель переделки состояла в том, чтобы получить единую и компактную камеру сгорания и значительно улучшить расширение в компрессоре. Так, в частности, мы стремились к полной симметрии относительно оси.

☆ ☆ ☆

Следует особо отметить изменение направления потока газов в турбине на противоположное. Мы надеялись обеспечить в той или иной мере теплообмен, пропустив для этой цели выхлопные патрубки (общим числом 10) через кольцевой промежуток между внешним кожухом и камерой сгорания.

Приняв решение использовать для сжигания горючего принцип предварительного испарения, мы выполнили еще одну серию экспериментов и испытаний с различными камерами сгорания. Испытав много разных систем, мы решили продолжать работать над одной системой, имевшей испаритель в форме змеевика и десять выпускных трубок, собранных в пучок, обращенных вверх, к устью горелки.

Основной поток воздуха поступал в горелку через направляющие лопасти, расположенные двумя концентрическими кольцами с противоположно направленными лопастями. Вторичный воздух входил в горелку через систему отверстий сбоку.

Помимо изменения направления тока газов в турбине в ее конструкцию было внесено еще одно важное изменение. Раньше я почти полностью предоставлял детальный расчет лопаток турбины инженерам фирмы «Томпсон-Хустон», но теперь благодаря странной случайности обнаружил одно коренное различие между моими идеями и общепринятыми в турбостроении.

менной, за исключением лишь изменения направления тока газов, о чем уже говорилось выше. В течение двух лет мы упорно работали над созданием системы сгорания с предварительным испарением горючего, но в конце концов были вынуждены отказаться от этой идеи.

Уже в начале испытаний, в январе 1939 года, мы испробовали десять типов испарителей и девять модификаций горелки. Последние в большей своей части сводились к изменению положения и величины отверстий для потока вторичного воздуха. Этим однако отнюдь не исчерпывались испробованные нами варианты и модификации.

Ввиду того что главной причиной трудностей, связанных с испарителями, считалось крекингование топлива, мы пытались преодолеть эти трудности, пробуя различные виды горючего. При этом мы пользовались советами и содействием «Азиатик Петролеум Компани», оказавшей нам также ценную помощь в получении специальных сортов горючего.

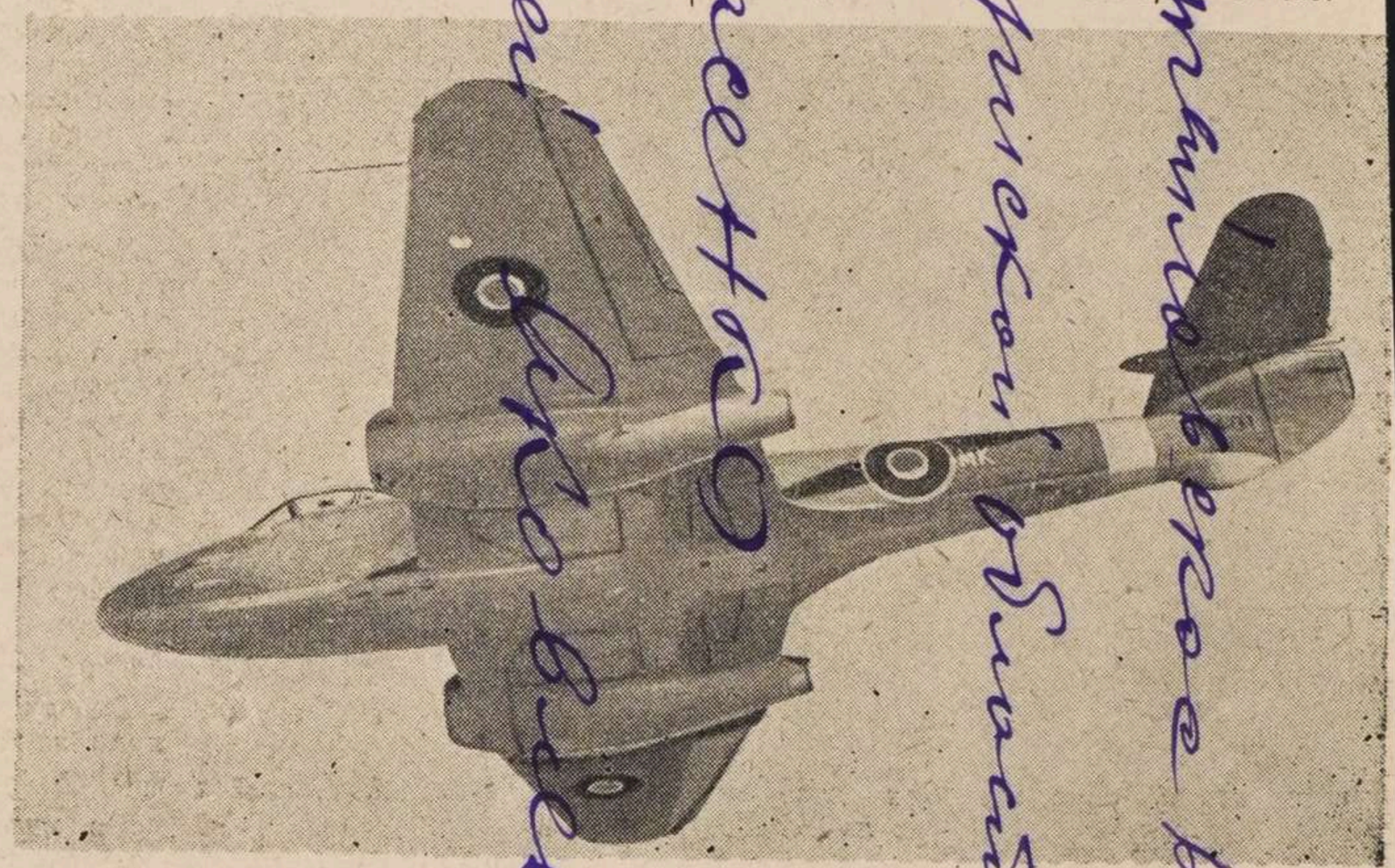
силу.

Возможные формы применения газовой турбины настолько разнообразны, что, по жалуй, лет через 10—15 поршневому мо тору придется уступить свое место на всех самолетах, за исключением, быть может легких.

Последняя оговорка насчет легких само летов вызвана тем, что, по нынешним взгля дам, гораздо легче значительно повысит мощность двигателей, нежели сконструи ровать турбины малой мощности, которы нужны для легких самолетов.

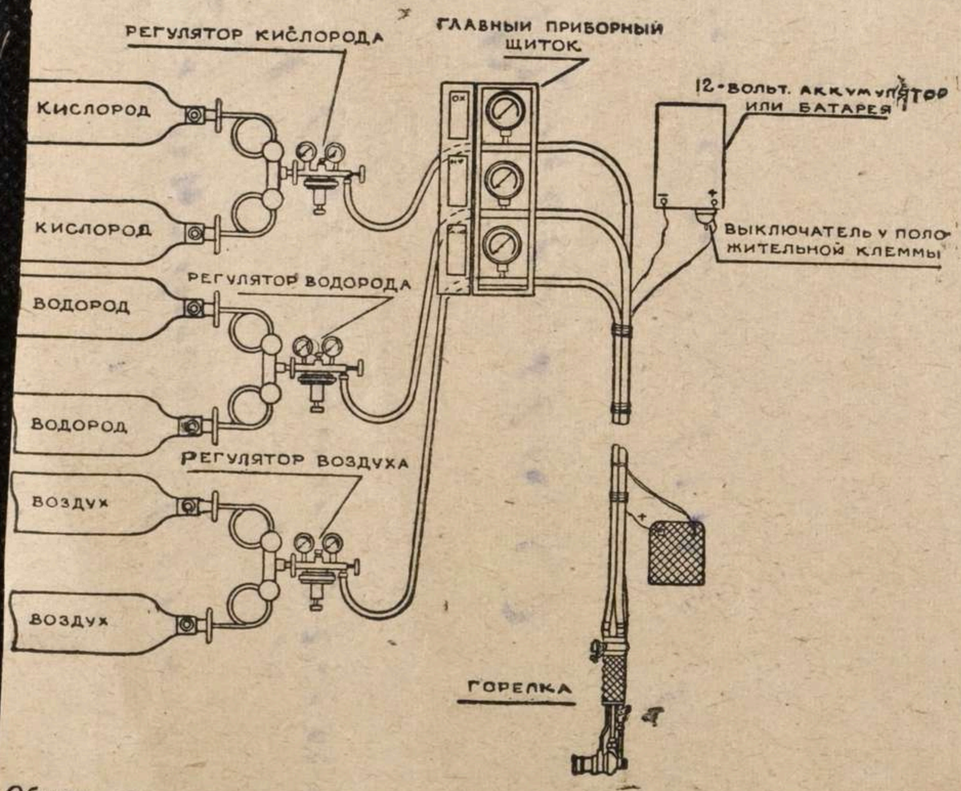
Разумеется, область применимости газо вых турбин не будет ограничена авиацией Уже проделаны успешные опыты по при менению их на железных дорогах (в Швей царии) и в иных целях. Я думаю, что он займут довольно видное место и среди ко рабельных двигателей.

Истребитель «Глостер-Метеор». Самоле этого типа установил новый мировой рекор скорости — 975 километров в час.





Разрез сопла горелки для подводной резки металла



Общая схема аппарата для кислородно-водородной резки металла под водой.

...ным маслом. Благодаря этому последний избавлен от необходимости регулировать пламя при работе в воде.

В прошлом с особенно большими трудностями встречались водолазы в тех случаях, когда горелка гасла. Чтобы вновь зажечь горелку, приходилось вытягивать ее на поверхность, а тем временем внизу, зачастую в ледяной воде, водолаз вынужден был оставаться в бездействии.

...ении дамб, окружающих котлованы, для фундаментов мостов, быков и тому подобное.

2. В ремонтных работах — для

...водоизмещением), торговые суда — «Галилея» (6 000 тонн) и «Марочино» (2 000 тонн) и залитое бетоном судно.

Немецкое радио хвастливо утверждало, что британским войскам потребуется несколько месяцев, чтобы восстановить порт.

○

После вступления победоносных частей Восьмой армии в Триполи 23 января 1943 года генерал Монтгомери (ныне фельдмаршал) уведомил военно-морские власти, что успех военных операций против Роммеля будет поставлен под серьезную угрозу, если порт Триполи не будет без промедлений открыт для приема транспортных судов союзников.

Морские спасательно-восстановительные партии, двигавшиеся непосредственно за наступающими частями Восьмой армии, работали круглосуточно, стремясь возможно скорее расчистить вход в гавань. Водолазы, пользуясь кислородно-водородными горелками, совместно с подрывниками и специалистами других квалификаций блестяще выполнили трудное и опасное дело — расчистку прохода. Спустя семь дней в гавань вошло первое крупное военное судно.

Значение подводной резки металла ярко проявилось во время операций в Нормандии.

Во многих случаях на месте, без

...зора компрессора и камеры сгорания, измерительных приборов, воздуха от компрессора к камере сгорания. Сгусток некоторое время удерживается в основном пламя, а также в комбинации с осевым...

...Конструкция турбины по сравнению со...
...сгущать также для выравнивания давления.
...эти трубки будут в том или иной степени...
...одной из них. В то же время мы надеемся, что...
...сказалась...

...ления.

Эта переборка несмотря на имевшуюся течь сохраняла плавучесть корабля. Ввиду того что винт оказался на глубине 15 метров ниже ватерлинии, эсминец нельзя было ввести в адмиралтейский док, не срезав вал вблизи корпуса. К кораблю спешно направилось ремонтное судно с группой работников.

Несмотря на значительные трудности, обусловленные приливами, ветром и течениями, несмотря на нефть, вытекавшую из корпуса поврежденного эсминца, водолазам удалось укрепить рабочий помост на валу вблизи водонепроницаемой переборки.

Гребной вал, сделанный из никелевой стали, имел в диаметре 44,3 сантиметра.

Водолаз — специалист по подводной резке металла прежде всего прорезал два отверстия в верхней части вала для выхода газа, а затем, сменив три или четыре раза свою рабочую позицию, сделал несколько надрезов на поверхности.

В то время как он делал последный надрез, вал обломился и вместе с винтом повис на металлических стропах.

Для того чтобы срезать вал, пользуясь кислородно-водородной горелкой, потребовалось 20 минут, а вся работа, включая установку помоста и заведение строп, была выполнена в два дня.

Этот пример ясно показывает, какого мастерства достигли работники этой верфи в таких операциях.

Наиболее замечательная операция по подводной резке металла, выполненная в годы второй мировой

...маточной продукцией способности по отно...
...прессоре, так как хотели добиться макси...
Мы остановились на двухсторонней ком...

...по специфика...
...и «W1», а его...

Был принят следующий план работы — сначала срезать гребной вал по возможности ближе к корпусу судна, а затем прорезать вертикальную консоль А-образного кронштейна.

После того как эти две операции были выполнены, гребной винт и вал всей своей тяжестью легли на горизонтальную консоль кронштейна. Эту консоль также надрезали кислородно-водородной горелкой.

Как только надрез под действием тяжести металла начал расширяться, командир партии, находившийся также под водой, дал сигнал водолазу, потянув за конец, привязанный к запястью его руки. Водолаз прекратил резку и тотчас был поднят на поверхность.

Командир отряда установил небольшой заряд взрывчатки в разрезе вертикальной консоли. После этого его также подняли на поверхность.

Взрывом винт и гребной вал были отброшены от корабля.

Командир отряда и резчик-водолаз работали под водой семь часов подряд, — случай поистине замечательный.

С окончанием войны против Германии и Японии перед техническими службами союзных армий освобождения было поставлено много новых задач. Среди них — удаление обломков взорванных мостов на реках, восстановление поврежденных гаваней и портов, расчистка оборонительных заграждений на побережье.

В этих операциях с большим успехом может быть использована подводная кислородно-водородная горелка. Она поможет восстановлению портов в странах, в полной мере испытавших на себе разрушительные последствия тотальной войны.

Л. Е. Дорэ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для возвратившихся на Родину из германской неволи.

2

1. Фамилия, имя и отчество Власенко Иванович

2. Год рождения 1903 г.

3. Место рождения с. Мироновское Шполянск р-на Сумской обл.

4. Домашний адрес с. Мироновское Шполянск р-на Сумской обл.

5. Где и кем работал до угона в германскую неволю Я работал в кол-зе. в Мироновке. Мироновского района Сумской обл. на тракторе.

6. Когда был угнан (год, месяц), из какого города, района, села Я был угнан 5 сентября 1943 из сел. Мироновское. Сумской обл.

7. Кто из немцев (венгров, румын и др.) руководил насильственным угоном, кто им помогал немцы угоняли немцы. Но помогали местные полицаи. фамилии не знаю.

8. Куда был направлен (страна, город, район) Я был направлен в Германию. город Штутгарт.

9. Краткое изложение условий и обстоятельств в пути на германскую каторгу

в пути следования мне было
указание. Везли в товарных
вагонах. Кормили нерегулярно
плохо. Больше двух не в 3-4 дня
не кормили

10. Как происходило на месте направление на работу (купля-продажа, осмотр на бирже труда, направление под конвоем, заключение в концентрационный лагерь и т. д.,) когда мне привезли в Дюрен. мне с другими в лагерь указали куда идти. Полицейские мои работа немцы, вокруг меня

11. Где работал (подробное название предприятия, фамилия и имя владельца, хозяина, хозяйки, их приметы) я работал в Дюрене. Описание и приметы я не знаю кто были.

12. Адрес предприятия (страна, город, район, улица, номер дома) г. Дюрен, улицу не знаю.

13. Адрес местожительства хозяев (город, район, улица, номер дома) адрес хозяев не знаю.

14. Краткое изложение условий работы и жизни в неволе (род работы, число часов работы, оплата, питание, жилище, снабжение необходимыми предметами—обувью, одеждой и др., охрана и т. д.) работали по 12 ч - 13 ч в сутки. работали без ночи. ночью 15 минут в ш-у. питание плохое. снабжение одеждой было плохое. работали без охраны.

15. Краткое изложение фактов издевательств, насилий, истязаний, побоев и других преступных действий владельцев предприятий, их служащих, хозяев, хозяек и других лиц по отношению к угнанным в германскую неволю

16. Перечисление лиц администрации предприятия, лагеря, общежития, полицейских и других лиц, виновных в эксплоатации и истязаниях советских граждан (фамилии и имена, должности, по возможности адреса их, приметы), а также членов семьи хозяев с характеристикой их отношения

17. Особые замечания

Архивное № .

пересмотрено в соответствии с приказом КГБ при СМ СССР № 00750 и оставлено для дальнейшего хранения в архиве в фонде секретного дело-производства, со снятием с оперативно-справочного учета проходящего лица.

Пересмотрел

Согласен:

Нач. отд. УКГБ при СМ УССР по Омской обл.

30.8 (95)

Подписи опрашиваемого

и опрашивающего Власенко

Печать

Типография изд-ва «Московский большевик». Чистые пруды, 8. Заказ 1402. Тираж 500.000

1. Фамилия Власенко 67764 4

2. Имя Матвей 3. Отчество Яковлевич

4. Год и место рождения 1903 Сумская обл. Недригайловский р-н.

5. Национальность украинец 6. Партийность б/п.

7. Профессия и специальность

а) военная сапер

б) гражданская кузнец

8. Последнее местожительство до призыва в армию Сумская обл. Недригайловский р-н село Недригайловка

9. Воинское звание сапер

10. С какого года в Красной Армии и каким военкоматом был призван 1943 12.10. Полевым ВКМ.

11. Когда и где был пленен 1943 21.10. село Синяки (под Киевом)

12. Наименование воинской части, род войск и последняя занимаемая должность 340 сумская дивизия

13. Находился в плену (с какого года, в какой стране, в каком лагере и что делал 1943, Германия село Маркиза
в хозяина

14. Когда и откуда прибыл в спецлагерь или на проверочно-фильтрационный пункт НКВД После освобождения 9.5.45г.

15. Название спецлагеря или проверочно-фильтрационного пункта НКВД СЦП НКО 52.

16. Регистрационный номер 18222

17. Дата и место убытия 15.6.45г. с 214 А.З.С.П.

Правильность записанных на меня сведений подтверждаю Власенко
(подпись)

Кузнецов
(подпись сотрудника, заполнявшего анкету)

"6" июня 1945 г.

ЗАВЕРИТЕЛЬНАЯ НАДПИСЬ

В данном деле прошито и пронумеровано 1 (одно) листов.

31 12 42 г.

Должность архив. 2 отд.

Подпись

28.08.2026 г.

Арт 1-С 3803 1