

ДЕРЖАВИ
Судової області
Фонд № 1-844
Стор. № 1
Акційний № 000

Красненский

Росийский

68801

6778

68801

68801

Решен. С.м. 07.12.

Історичний Архів

в сел. Конотопе

11/1939

Фонд № 2

Арх. № 282^а

Мотчен 1

Назва фонду Конотопська
городення Управа

Відділ

СПРАВА №

Акционерного общества
Сосновских предприятий
Заводов

Почато „ 1 “ мая 1912

Закінчено „ 19 “ март 1913

Фонд №

На

9

аркушах

Арх. №

С. А. КОНОТОПСКАЯ
ГОРОДЕННАЯ

814

но 282^а

1912. май 18 и 19.

V

Канонерский заводский Управ. с
помощью своих военных инженеров
с. 3-го и 4-го инженерных полков и
Киевского и Милитарного Института, Москва
используя особые устройства буровых
верстаков с. 3-го Инженерного полка;

1) Канонерский заводский Управ. с
4" с верстаком и 4"

2) Механический заводский Управ. с
3" с верстаком и 4"

3) Механический заводский Управ. с 3 1/2"

4) Канонерский заводский Управ. с 3" с верстаком и 4"

5) Канонерский заводский Управ. с 3" с верстаком и 4"
3" с верстаком; Буровый, Механический
заводский Управ. с 1", Канонерский
заводский.

2

М. В. Д.
КОНОТОПСКАЯ
ГОРОДСКАЯ
УПРАВА

Мая 11 дня 1912г.

№ 2379

Конотоп

Решено

Надпись
не пошла
23 мая 1912г.
Директор

Представителю Акционерного Общества Сосновицкихъ трубопрокатныхъ заводовъ Г.Александрю Альтшиллеру.

Вслѣдствіе письма Вашего отъ 26-го апрѣля с./г.Конотопская Город-
ско саною исправителю Училища
ская Управа просить выслать ей желѣз-
ныхъ трубъ для буровыхъ скважинъ въ 4" наружнаго діаметра, обозначенныя на Вашемъ преискурантѣ подъ №IV, съ соединительными муфтами всего до 70 сажень.

Длина каждой трубы желательна отъ 7 до 9 арш., причемъ 9 арш. не болѣе 9 штукъ.

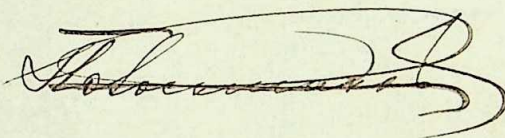
Заказъ просимъ направлять черезъ контору Г.Альтшиллера въ гор.Коното-

пѣ, гдѣ будутъ унлочены и доньги за тру-

бы. *при поуселеніи, т. е. за*
наименованіи доньги.

Членъ управы

Секретарь



3

~~Его~~ Представителю
Акционерного Общества Российских
Трубопроводных Заводов и Америке
Англии и др.

Ваше Высокопревосходительство
г. Ипполитову Игнатьеву Управ. просит
выслать на английское Министерство
трубопроводных Заводов и Америке
1) Мелкий трубок для бурения скважин
4 дюйма ^{согласно Вашего Высочайшего повеления} наружного диаметра ^{№ 2 и 4} с соединитель-
ными муфтами всего 80 саж.
Длина каждой трубы должна быть
от 1 саж. до 2 саж., при этом 1 саж. муфта не более
2) Мелких труб наружного диаметра ^{1 1/2 дюйма}
3/2 дюйма ^{с муфтами} наружного диаметра ^{1 1/2 дюйма} всего 80 саж.
Всего 80 саж.
Всего 80 саж.
Всего 80 саж.

Всего труб должно быть без всяких
муфт и вала с планом
Клиппера. Длина труб 12 футов
Средней толщины ~~по~~ Клиппера по плану
труб.

Желѣзныя связныя трубы



для паровыхъ котловъ.

Къ цѣнамъ дымогарныхъ или паровыхъ трубъ слѣдуетъ прибавить за винтовую нарезку трубъ и гайки.



Наружн. діаметръ трубъ. . .	2"	2 1/8"	2 1/4"	2 1/2"	2 3/4"	3	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4	4 1/4"	4 1/2"	4 3/4"	5"	6"	6 1/2"
ЦѢНА																
Винт. нарезки за пог. дюймъ.	6	6	8	10	10	12	12	12	14	16	16	20	20	20	25	25
Гаскъ. за шт.	48	48	56	68	72	96	108	128	144	164	180	200	224	250	275	300

ТРУБЫ для гидравлическихъ прессовъ.

	№№	22400	22401	22402	22403	22404	22405	22406
Наружный діаметръ. дюйм.		3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 1/2	2
Внутренний " "		1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1 1/2
Цѣна за футъ Р.		— .54	— .60	— .70	— .76	— .95	1.35	1.65

№ 22410. ТРУБЫ для колодцевъ съ длинною рѣзью и округленными въ видѣ бочки муфтами.



Діаметръ {	внутренній англійск. дюймы	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	
	наружный миллиметры	33	42	48	51,5	59	
Копѣекъ за футъ при 4 миллиметров. стѣнкахъ		38	51	60	63	—	
" " " " 4,5 " "		42	57	66	70	84	
" " " " 5 " "		46	63	72	79	91	
" " " " 6 " "		53	72	84	91	108	
" " " " 7 " "		—	—	96	104	125	

Означенныя цѣны подразумѣваются за трубы неопредѣленной длины до 16 футъ. При трубахъ ниже 8 футъ взимается за муфту особо.

№ 22500. Трубы желѣзныя дымогарныя, сваренныя въ накладку, испытанныя давленіемъ въ 20 атмосферъ.

Наружный діаметръ {	въ дюймахъ.	1 1/4	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4
	въ миллиметрахъ	32	38	41,5	44,5	47,5	51	54	57	60	63,5	70	76	83	89	95
Толщина стѣнокъ въ миллиметрахъ		2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3	3	3	3	3 1/4	3 1/4	3 1/4
Вѣсъ погоннаго фута въ фунтахъ приблиз.		1,22	1,46	1,61	1,73	1,83	2,21	2,21	2,47	3,11	3,30	3,63	3,93	4,73	5,03	5,43
Цѣна за футъ въ копѣйкахъ.		36	38	40	42	44	51	54	56	66	69	76	82	97	105	113

Наружный діаметръ {	въ дюймахъ	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4	6 1/2	7	7 1/2	8	9
	въ миллиметрахъ.	102	108	114	121	127	133	140	146	152	159	165	178	191	203	229
Толщина стѣнокъ въ миллиметрахъ		3 3/4	3 3/4	3 3/4	4	4	4	4 1/2	4 1/2	4 1/4	4 1/2	4 1/2	4 1/2	5 1/2	5 1/2	6 1/2
Вѣсъ погоннаго фута въ фунтахъ приблиз.		6,89	7,11	7,52	8,51	8,93	9,41	11,09	11,60	12,07	12,80	13,11	14,20	18,55	19,80	26,27
Цѣна за футъ въ копѣйкахъ.		137	149	158	184	196	211	245	262	275	301	313	346	457	489	661

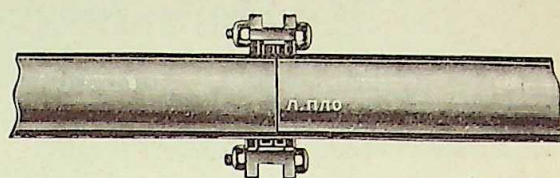
Складъ машинъ, инструментовъ и проч. заграничнаго и собственнаго производства.



ЖЕЛѢЗНЫЯ патентованныя трубы

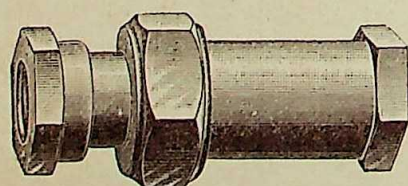
съ фланцами, припаянными наглухо, точечными и просверленными или съ наваренными кольцами и подвижными фланцами.

Для пара, воздуха, водопроводовъ, и проч.



Наружный діаметръ.																			
въ англ. дюймахъ	1 1/4	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/4		
въ миллиметрахъ	32	38	41,5	44,5	47,5	51	54	57	60	63,5	70	76	83	89	95	102	108		
Внутреній діаметръ.																			
въ миллиметрахъ	27,5	33,5	37	40	43	46	49	52	54	57,5	64	70	76,5	82,5	88,5	94,5	100,5		
Діаметръ фланцевъ въ миллиметр. . .																			
Толщина въ миллиметрахъ.	10	10	10	10	10	13	13	13	13	13	13	13	15	15	15	15	17		
Діаметръ круга отверстій.	64	80	80	87	87	92	92	98	98	105	120	125	132	140	145	152	160		
Діаметръ винтов. отверст. въ милл. . .	12	15	15	15	15	15	15	15	15	15	17	17	17	17	17	17	17		
Количество винтовыхъ отверстій	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4		
Толщина колецъ въ миллиметрахъ. . .	10	13	13	13	13	13	13	13	13	13	16	16	16	16	16	16	16		
Цѣна за футъ.																			
при труб. не менѣе 15 футъ длиною. . .	59	62	65	68	71	79	83	87	98	103	113	123	139	151	160	189	209		
4 1/2	4 3/4	5	5 1/4	5 1/2	5 3/4	6	6 1/4	6 1/2	7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	10 1/2	11	12	12 5/8
114	121	127	133	140	146	152	159	165	178	191	203	216	229	241	254	267	279	305	321
106,5	113	119	125	131	137	143	150	156	169	180	192	203	216	228	241	253	264	290	306
205	230	240	245	250	255	265	265	285	300	310	320	335	365	375	400	410	420	450	465
17	17	17	17	17	17	17	17	20	20	20	20	20	23	23	23	25	27	27	27
165	182	190	195	200	207	215	215	235	245	260	270	285	305	320	330	340	362	392	408
17	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	24	24	24	24	24	24	24
4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	8	10
16	20	20	20	20	20	20	20	23	23	23	23	23	26	26	26	26	28	30	30
220	257	276	294	330	349	374	401	419	425	512	528	653	694	731	776	874	977	1074	1127

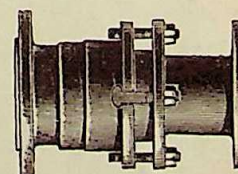
346



№ 10370

Компенсаторы.

Дилатационные приборы (сальники).



10372

										Для трубъ . . .	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"						
№ 10370. Мѣдные съ нарѣзкою Р.										4.—	5.50	6.50	9.50	12.—	16.—							
										Для трубъ . . .	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	9"	10"	11"	12"
№ 10372. Чугунные съ фланцами. . .										23.—	28.—	30.—	40.—	55.—	70.—	80.—	95.—	110.—	125.—	150.—	180.—	

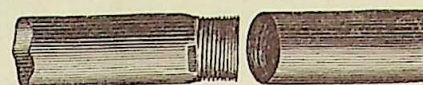
Складъ машинъ, инструментовъ и проч. заграничнаго и собственного производства.

Трубы желѣзныя для буренія, сваренныя въ накладку.

№ 22550



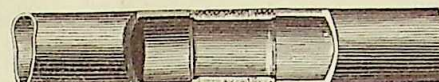
№ 22555



№ 22560



№ 22570

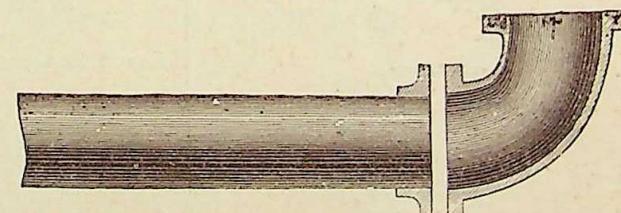
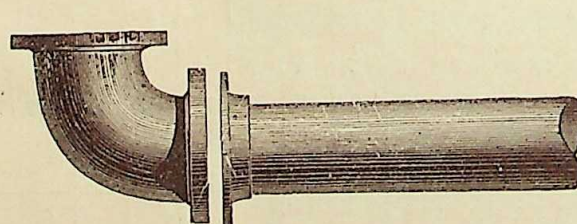
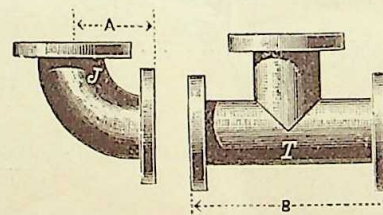


Наружный діаметръ	въ дюйм.	3 1/2	3 3/4	4	4 1/4	4 1/2	4 3/4	5	5 1/4	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8
	„ m/m.	89	95	102	108	114	121	127	133	140	152	165	178	191	203
Толщина стѣнокъ въ m/m		3 1/4	3 1/4	3 3/4	3 3/4	3 3/4	4	4 1/4	4 1/4	4 1/2	4 1/2	4 1/2	4 1/2	5 1/2	6
Цѣна за футъ	Р.	1.05	1.13	1.37	1.49	1.58	1.84	2.10	2.25	2.45	2.75	3.13	3.46	4.57	5.40
Къ этимъ цѣнамъ прибавляется за трубу.															
№ 22550 При соединеніи съ глад. попер. изнутри	} Р.	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.05	2.20	2.35	2.50	2.80	3.25	3.95	4.50	5.10
„ 22555 „ „ „ „ „ снаружи															
„ 22560 „ „ „ „ „ изнутри и снаружи															
„ 22570 Для соединенія съ ниппелями		3.10	3.40	3.70	4.—	4.30	4.60	4.90	5.25	5.70	6.80	8.05	9.40	10.20	11.—
„ 22580 „ „ „ муфтами		2.35	2.60	2.90	3.30	3.75	4.20	4.70	5.20	5.70	6.80	8.25	10.—	11.05	12.30

Такъ какъ трубы съ соединеніемъ № 22560 должны быть вдвое толще остальныхъ, то имъ и цѣна за футъ вдвое дороже вышеозначенныхъ цѣнъ.

Трубы желѣзныя для парового отопленія, сваренныя въ накладку.

347



Съ плотно насаженными желѣзными фланцами, съ внутреннею и наружною суриковою окраской, испытанныя давленіемъ въ 8 атмосферъ и особенно пригодныя для отопленія фабричныхъ помѣщеній и сушиленъ какъ рабочимъ, такъ и отходящимъ паромъ.

Наружный діаметръ	въ дюйм.	4	5	6	7	8
	„ m/m.	102	127	152	178	203
Толщина стѣнокъ въ m/m		2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2
Приблизительный вѣсъ погоннаго фута въ фунтахъ		5.29	7.00	8.93	11.47	14.37
Діаметръ фланцевъ въ m/m		185	210	235	260	310
№ 22585 Трубы съ фланцами, за погонный футъ . . Р.		1.31	1.71	2.15	2.81	3.73
„ 22590 Отводы чугунные съ фланцами, за штуку . .		7.—	10.—	13.—	16.—	20.—
„ 22595 Тройники „ „ „ „ „ „		10.—	13.—	17.—	22.—	28.—

Складъ машинъ, инструментовъ и проч. заграничнаго и собственнаго производства.

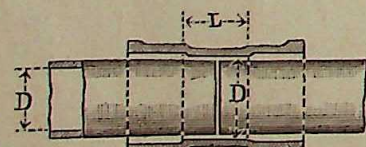
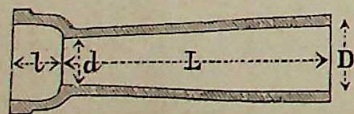
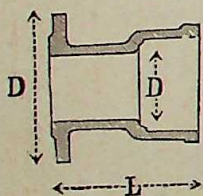
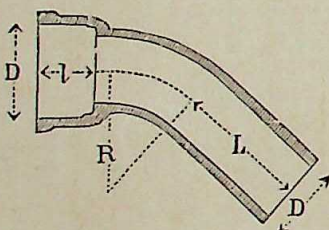
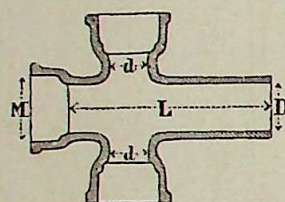
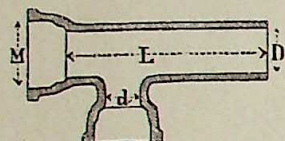
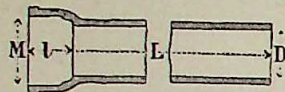


Трубы чугунные съ раструбами

вертикальной отливки,

испытанныя на 20 атмосферъ.

Цѣна за штуку въ копѣйкахъ.



Внутренній діам. трубъ въ дюйм. .	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
№ 22600 Трубы.										
Длина безъ раструба L въ футахъ	7	10	10	10	10	10	10	10	10	12
Приблизит. вѣсъ шт. . . „ фунт.	53	125	170	220	280	335	400	460	535	825
К.	350	700	920	1200	1500	1800	2100	2400	2900	4500
№ 22605 Тройники.										
Длина безъ раструба L въ дюйм.	22 ¹ / ₄	23 ¹ / ₂	24 ¹ / ₄	24 ¹ / ₂	26 ¹ / ₄	30	30	30	30	30
К.	250	420	575	780	900	1300	1600	1800	2000	2700
№ 22610 Колѣна 90°.										
Длина L въ дюйм.	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16
К.	160	250	350	440	650	920	1180	1300	1500	2300
№ 22615 Крестовины.										
Длина безъ раструба L въ дюйм.	22 ¹ / ₄	23 ¹ / ₂	24 ¹ / ₄	24 ¹ / ₂	26 ¹ / ₄	30	30	30	30	30
К.	300	470	710	960	1150	1570	1825	2200	2500	3200
№ 22616 Полуколѣна 135°.										
Длина L въ дюйм.	13	15	16	16	18	20	20	20	20	20
К.	155	225	345	420	585	830	1100	1200	1400	2000
№ 22617 Штуцы.										
Длина безъ раструба . . въ дюйм.	3	4	5	5	5	6	6	6	6	7
К.	160	300	400	485	675	770	1025	1200	1300	1700
№ 22618 Переходныя трубы.										
Переходъ d въ дюйм.	1 ¹ / ₂	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Длина безъ раструба L	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂	23 ¹ / ₂
К.	160	240	350	480	575	700	800	900	1100	1600
№ 22619 Муфты.										
Длина L въ дюйм.	2 ³ / ₄	4	5	7	5 ¹ / ₂	6 ¹ / ₂	7	8	8	8
К.	165	200	300	400	500	625	700	900	1100	1300

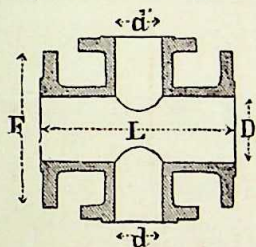
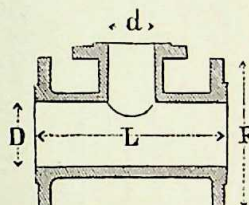
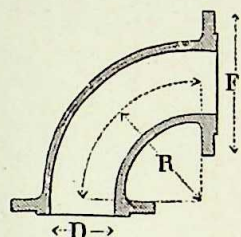
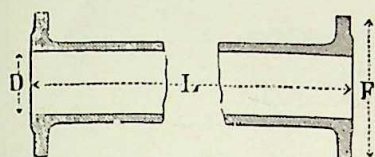
Трубы чугунныя съ фланцами

вертикальной отливки,

испытанныя на 20 атмосферъ.

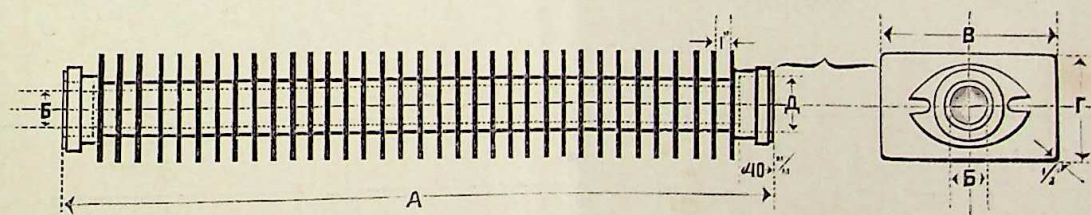


Цѣна за штуку въ копѣйкахъ.



Внутренній діам. трубы въ дюйм.	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
№ 22620 Трубы.										
Длина трубы въ футахъ.	7	10	10	10	10	10	10	10	10	12
Диаметръ фланцевъ . . . дюйм.	6 1/4	7 3/4	9	10	11 1/2	12 1/2	13 1/2	15 1/4	16 1/4	18 1/4
Толщина	3 1/4	3 1/4	1	1	1	1	1	1	1	1 1/8
Число потребныхъ болтовъ	4	4	4	6	6	6	8	8	8	10
Диаметръ болтовъ . . . въ дюйм.	5/8	3/4	3/4	3/4	7/8	7/8	7/8	1	1	1
Приблизительный вѣсъ въ фунт.	68	131	192	254	328	376	456	554	610	960
К.	465	810	1160	1500	2000	2200	2700	3200	3600	5600
№ 22625 Колѣна 90°.										
R въ дюйм.	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16
К.	230	355	465	595	800	1090	1215	1700	2300	2600
№ 22630 Тройники.										
Длина L въ дюйм.	12	14	16	18	20	22	24	26	28	32
К.	350	575	750	960	1250	1600	2150	2200	3100	3300
№ 22635 Крестовины.										
Длина L въ дюйм.	12	14 1/4	16	18	20	22	24	26	28	32
К.	400	675	1050	1300	1700	2100	2200	3000	3300	4660

Прямоугольная ребристая трубы.



Размѣръ реберъ 9"X5".

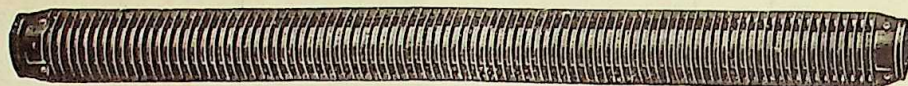
Число реберъ	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
Длина батарей въ дюйм.	23	28	33	38	43	48	53	58	63	68	73	78
Поверхность нагрѣва □ футъ	13 1/2	16 1/2	19 1/2	22 3/4	25	28	31 1/2	34 1/2	37 1/2	41	44	45 1/2
Цѣна за штуку Р.	4.40	4.90	5.75	6.50	7.40	8.30	9.15	10.05	10.95	11.75	12.50	13.25

Складъ машинъ, инструментовъ и проч. заграничнаго и собственнаго производства.



Патентованные ребристые трубы.

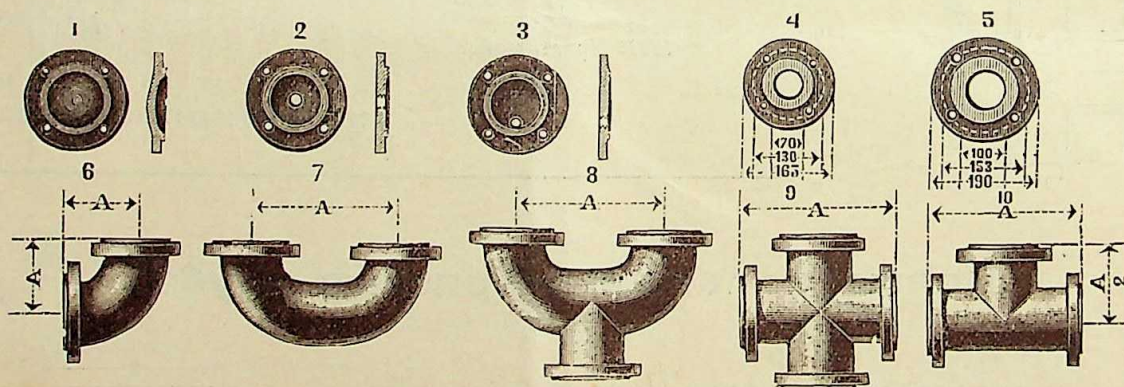
Эти трубы изготовляются произвольной длины до двухъ метровъ и внутреннимъ діаметромъ въ 70 и 100 миллиметровъ, съ просверленными для болтовъ фланцами и обточенными на нихъ для прокладочныхъ колецъ плоскостями. Обточку всей плоскости фланцевъ принимаю на себя за особое вознагражденіе по соглашенію и лишь по заказу покупателя.



№№	Внутрен. діаметръ трубы м/м.	Діаметръ.		Длина трубы м/м.	Число реберъ.	Поверхн. нагрѣва кв. мт.	Вѣсъ пуд.	Цѣна руб.
		Фланцевъ м/м.	Реберъ м/м.					
22680/a	70	150	175	2000	93	4,00	4,0	12.50
22680/b	"	"	"	1500	68	3,00	3,0	11.30
22680/e	"	"	"	1000	44	2,00	2,0	6.60
22682/a	100	200	200	2000	93	5,00	6,0	16.—
22682/b	"	"	"	1500	68	3,75	4,5	14.50
22682/e	"	"	"	1000	44	2,50	3,0	8.40

350

Соединительныя части для ребристыхъ трубъ.



Для трубъ въ 70 м/м.

Фигура.	1	2	3	6	7				8				9	10
Длина А	—	—	—	125	200	250	300	500	200	250	300	500	250	250
Рѣзьба	—	до 3"	до 2"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Вѣсъ въ фунтахъ	6,5	6	6	18	23	25	28	35	32	34	36	43	36	27
Цѣна Р.	—,60	1.15	1.35	3.—	3.45	3.70	3.90	4.60	4.85	5.—	5.30	6.—	5.75	4.40

Для трубъ въ 100 м/м.

Длина А	—	—	—	150	—	250	300	500	—	250	300	500	300	300
Рѣзьба	—	до 2"	до 3"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Вѣсъ въ фунтахъ	10	10	10	27	—	37	40	50	—	49	52	62	53	41
Цѣна Р.	—,85	1.45	1.65	3.90	—	4.80	5.20	6.20	—	6.50	6.90	7.80	7.40	5.75

Складъ машинъ, инструментовъ и проч. заграничнаго и собственного производства.

ТРУБЫ ТЯНУТЫЯ

КРАСНОЙ и ЖЕЛТОЙ МЪДИ.

Цѣна по курсу.



Вѣсь трубъ красной мѣди.

По калибру	Т О Л Щ И Н А С Т Ъ Н О К Ъ.											По калибру
№№	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	№№
м/м.	3.65	3.25	3	2.65	2.33	2	1.83	1.62	1.42	1 ¹ / ₄	1	м/м.
дюйма.	0.144	0.128	0.116	0.104	0.092	0.080	0.072	0.064	0.056	0.048	0.040	дюйма.
Внутр. діаметръ.	Вѣсь погоннаго фута въ фунтахъ.											Внутр. діаметръ.
дюйм.												дюйм.
1 ¹ / ₈	0.43	0.35	0.30	0.26	0.22	0.18	0.16	0.14	0.11	0.09	0.07	1 ¹ / ₈
1 ¹ / ₄	0.63	0.53	0.45	0.40	0.35	0.29	0.25	0.22	0.19	0.15	0.12	1 ¹ / ₄
3 ¹ / ₈	0.81	0.70	0.63	0.54	0.47	0.40	0.35	0.30	0.26	0.23	0.18	3 ¹ / ₈
1 ¹ / ₂	1.—	0.83	0.77	0.68	0.60	0.50	0.45	0.40	0.35	0.29	0.24	1 ¹ / ₂
5 ¹ / ₈	1.10	1.05	0.94	0.83	0.73	0.62	0.56	0.47	0.41	0.35	0.29	5 ¹ / ₈
3 ¹ / ₄	1.40	1.23	1.09	0.97	0.85	0.72	0.65	0.57	0.50	0.42	0.34	3 ¹ / ₄
7 ¹ / ₈	1.60	1.40	1.25	1.10	0.97	0.83	0.73	0.66	0.37	0.49	0.40	7 ¹ / ₈
1	1.80	1.58	1.42	1.26	1.09	1.94	0.84	0.74	0.64	0.54	0.45	1
1 ¹ / ₈	2.—	1.75	1.57	1.40	1.20	1.05	0.94	0.83	0.72	0.62	0.50	1 ¹ / ₈
1 ¹ / ₄	2.20	1.92	1.73	1.53	1.34	1.17	1.04	0.92	0.80	0.68	0.56	1 ¹ / ₄
1 ³ / ₈	2.40	2.10	1.89	1.68	1.47	1.27	1.14	1.—	0.87	0.75	0.61	1 ³ / ₈
1 ¹ / ₂	2.58	2.27	2.05	1.82	1.60	1.37	1.24	1.09	0.95	0.81	0.67	1 ¹ / ₂
1 ⁵ / ₈	2.78	2.44	2.20	1.95	1.70	1.50	1.34	1.18	1.03	0.87	0.73	1 ⁵ / ₈
1 ³ / ₄	3.—	2.62	2.36	2.10	1.85	1.60	1.43	1.26	1.10	0.94	0.79	1 ³ / ₄
1 ⁷ / ₈	3.17	2.79	2.50	2.24	1.97	1.70	1.53	1.35	1.18	1.—	0.84	1 ⁷ / ₈
2	3.36	2.97	2.67	2.40	2.10	1.80	1.62	1.44	1.25	1.07	0.90	2
2 ¹ / ₈	3.55	3.15	2.82	2.52	2.22	1.92	1.72	1.52	1.33	1.13	0.95	2 ¹ / ₈
2 ¹ / ₄	3.76	3.32	3.—	2.65	2.35	2.03	1.82	1.61	1.40	1.20	1.—	2 ¹ / ₄
2 ³ / ₈	3.96	3.50	3.15	2.80	2.48	2.14	1.92	1.70	1.50	1.27	1.06	2 ³ / ₈
2 ¹ / ₂	4.15	3.67	3.30	2.95	2.60	2.25	2.—	1.78	1.56	1.33	1.10	2 ¹ / ₂
2 ⁵ / ₈	4.34	3.84	3.40	3.10	2.72	2.35	2.12	1.88	1.64	1.40	1.16	2 ⁵ / ₈
2 ³ / ₄	4.54	4.—	3.60	3.23	2.85	2.47	2.20	1.97	1.70	1.46	1.21	2 ³ / ₄
2 ⁷ / ₈	4.74	4.20	3.78	3.37	2.97	2.56	2.30	2.05	1.80	1.53	1.27	2 ⁷ / ₈
3	4.94	4.36	3.94	3.50	3.10	2.68	2.41	2.14	1.87	1.60	1.32	3
3 ¹ / ₄	5.32	4.70	4.25	3.80	3.35	2.90	2.60	2.32	2.—	1.72	1.43	3 ¹ / ₄
3 ¹ / ₂	5.72	5.05	4.57	4.08	3.60	3.10	2.80	2.50	2.17	1.85	1.54	3 ¹ / ₂
3 ³ / ₄	6.10	5.40	4.88	4.37	3.86	3.34	3.—	2.65	2.32	1.98	1.65	3 ³ / ₄
4	6.50	5.75	5.20	4.64	4.10	3.55	3.20	2.85	2.48	2.12	1.75	4

351



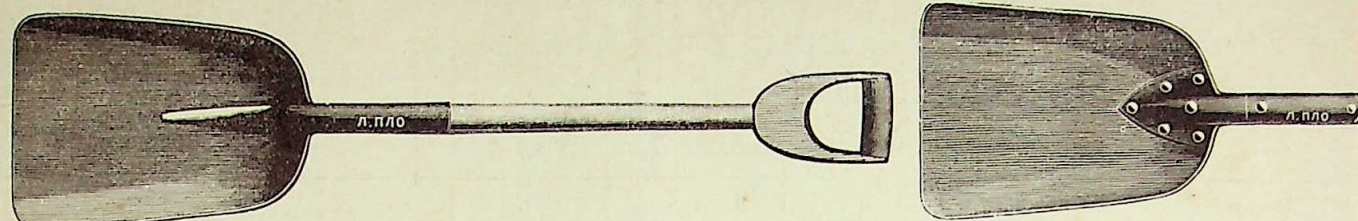
№ 22420. Гибкія металлическія трубы.

Обращается особое вниманіе на то обстоятельство, что металлическія гибкія трубы могутъ при внутреннемъ меньшемъ діаметрѣ производить ту же работу, какъ и резиновые, пеньковые и кожаные рукава большаго діаметра, такъ какъ они не трескаются на сгибахъ и при любомъ сгибѣ діаметръ прохода остается одинаковымъ. Такъ, напримѣръ, гибкій металлическій рукавъ внутреннимъ діаметромъ въ 30 м/м. замѣняетъ съ успѣхомъ резиновый, пеньковый или кожаный рукавъ внутреннимъ діаметромъ въ 45 м/м.

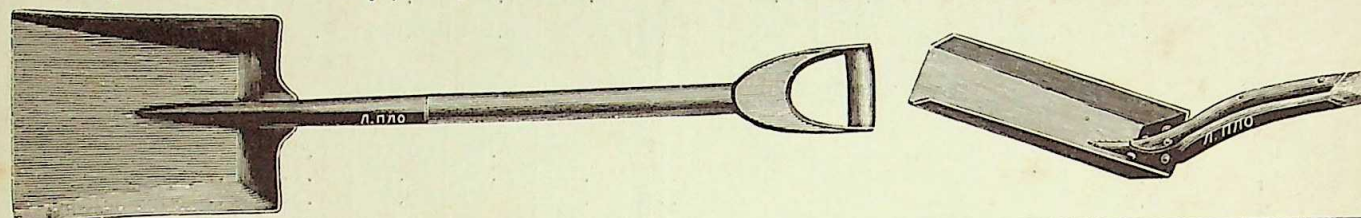
№ 1. Для воды, для поливки садовъ, пожарныхъ и обыкновенныхъ насосовъ (взамѣнъ всасывающихъ резиновыхъ рукавовъ), для водопроводовъ.

Внутренній діаметръ м/м.	6	8	10	12	15	20	25	30	35	50	60	70	80	100
Стальные, за футъ. . . Р.	— .30	— .38	— .46	— .60	— .80	1.10	1.45	2.—	2.50	4.—	5.—	6.75	8.—	10.—
Бронзовыя „ „ . . . „	— .60	— .80	1.—	1.30	1.60	2.25	3.—	4.—	5.—	9.—	10.—	12.—	14.—	20.—
№ 2. Для пара, для высокаго давленія паропроводовъ, паровыхъ насосовъ, пульзометровъ, переливки масла и керосина, тормозовъ.														
Стальные, за футъ. . . Р.	— .40	— .55	— .70	— .85	1.15	1.50	1.75	2.25	2.60	4.25	5.25	7.—	8.—	10.—
Бронзовыя „ „ . . . „	1.—	1.20	1.40	1.75	2.—	2.50	3.50	4.50	5.50	7.50	9.—	11.—	13.—	18.—

ЛОПАТЫ стальные для угля.



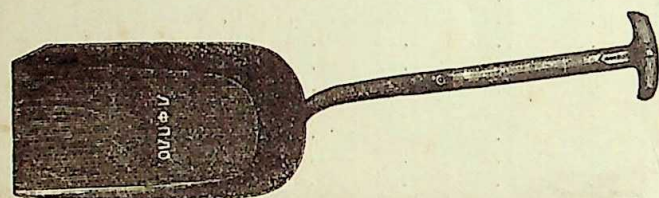
№ 12120 Совки черная	11 1/4" × 15 1/2"		за шт. Р. 2.—
№ 12121 "английская"	11 1/2" × 15 1/2"	1/2-шлифованная.	" " " 2.30
№ 12120 1/2 " черная	11 1/4" × 15 1/2"	съ приклепанной втулкой.	" " " 2.25



УГОЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ	Величина № Размеры в дюйм.	3	4	6	8
		10 1/2 × 13	11 × 13 1/2	12 × 14 1/2	13 × 15 1/2
№ 12085 "Английская" штампованная		1.60	1.70	1.85	2.—
№ 12085 1/2 " кованные		2.25	2.50	2.75	3.—

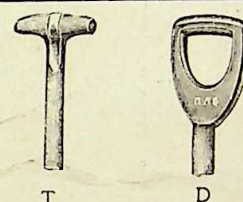
Лопаты № 12085 съ приклепанной втулкой (по заказу) дороже на 10 коп.

352



ПАРОВОЗНЫЕ КОВАННЫЕ

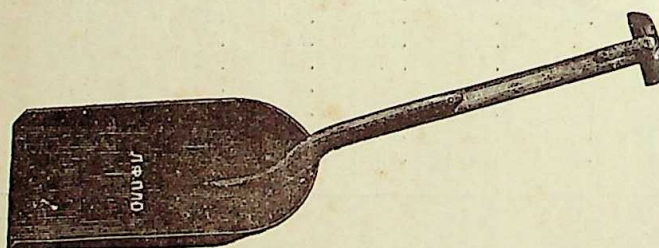
английская 9 1/2 × 18".



№ 12105 Съ ручкой Т		Р. 2.60
№ 12106 " " D		" 2.80

ПАРОВОЗНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ.

№ 12110	8" × 16"		за штуку Р. 1.75
№ 12112	8 1/2" × 18"		" " " 1.85
№ 12115	9" × 20"		" " " 2.25

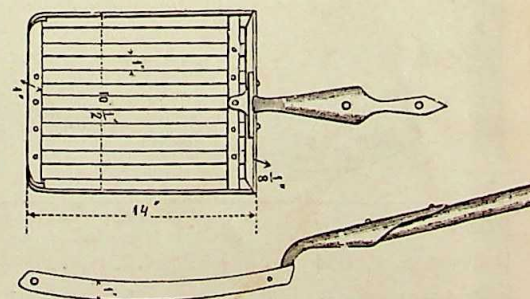
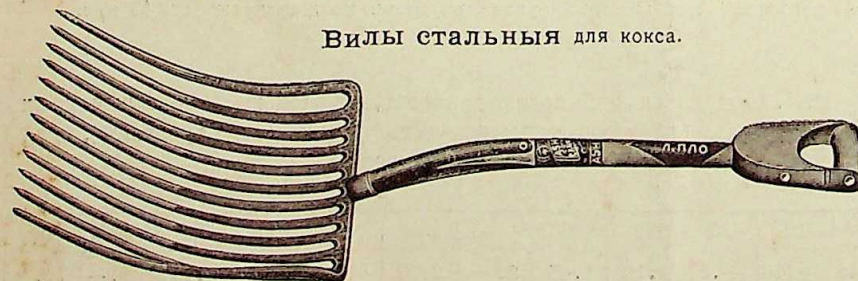


ЛОКОМОБИЛЬНЫЕ

штампованные.

№ 12125	7" × 13"		за шт. Р. 1.75
---------	----------	-------	----------------

ВИЛЫ стальные для кокса.



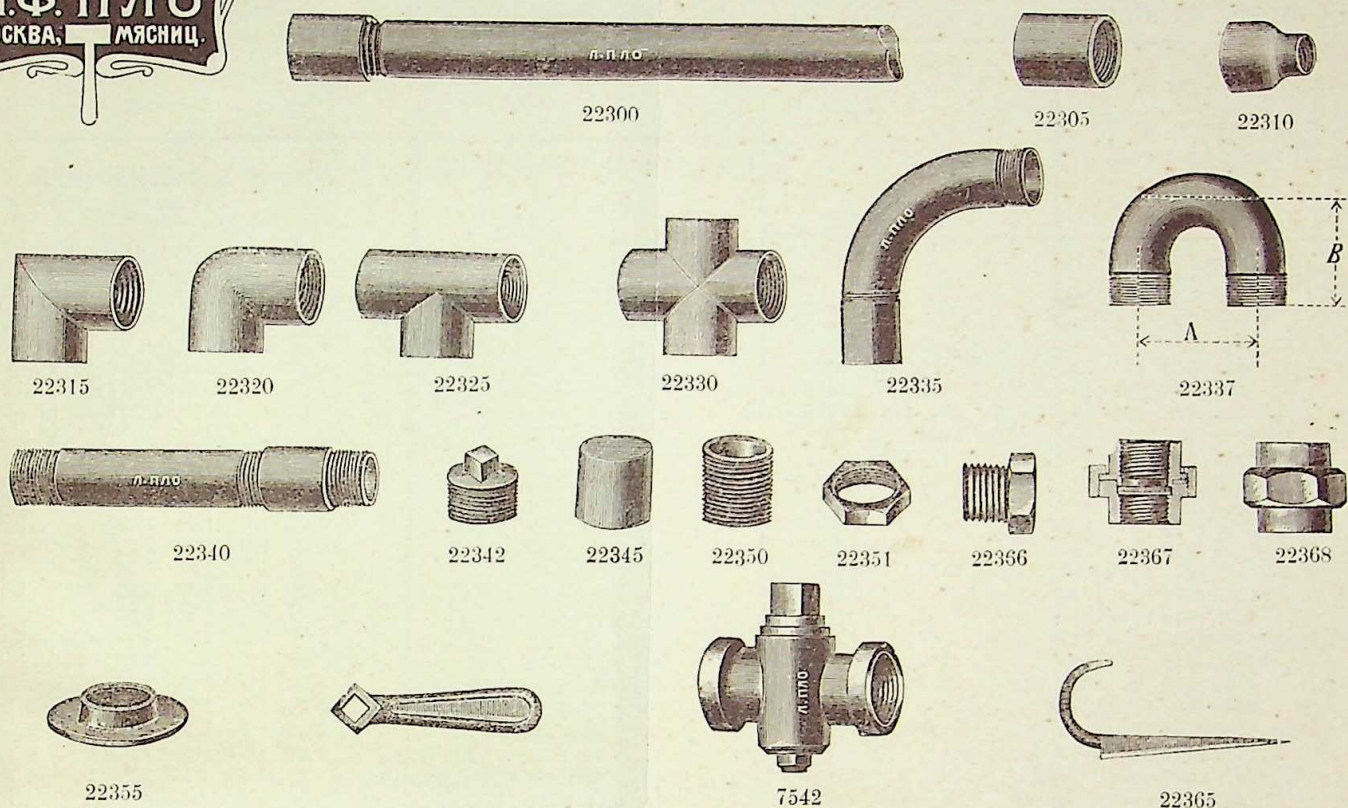
№ 12125

Вилы для щебня, 14" × 10 1/2" . . . за шт. Р. 3.50

№№	1171	1172	1173	1174
Количество зубьев	10	12	14	16
Длина зубьев	17 1/2	17 1/2	17 1/2	17 1/2
Ширина вил	14 1/2	18	18	18
За штуку	Р. 4.10	4.75	5.60	6.90



ТРУБЫ ЖЕЛѢЗНЫЯ ГАЗОВЫЯ И ВОДОПРОВОДНЫЯ.

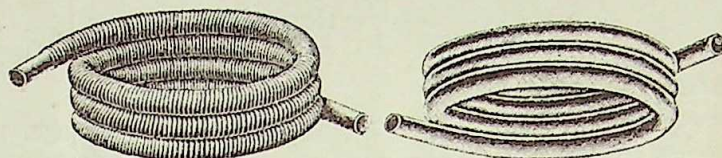


344

Внутренний диаметр трубъ въ дюймахъ		1/1	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6
Болѣе точный діам. трубъ въ миллим.	внутрен.	7	11	14	20	26	33	39	44	52	62	69	80	—	104	—	—
	наружн.	13 1/4	16 1/2	20 1/2	26 1/2	33	42	48	51	59	70	76	89	—	114	—	—
Цѣна въ копейкахъ.																	
№ 22300	Трубы черныя за футъ.	8	10	14	19	28	38	47	57	62	82	95	115	145	175	241	335
„ 22305	Муфты прямыя шт.	4	4	7	10	13	18	26	32	38	59	83	118	159	171	336	463
„ 22310	„ переходныя „	6	8	10	14	17	22	30	37	43	68	97	146	197	228	769	1661
„ 22315	Угольники прямыя „	15	17	20	26	36	52	67	81	108	179	235	322	487	631	2008	3103
„ 22320	„ круглыя и переходн. „	17	20	23	31	39	57	70	90	121	188	254	378	544	707	1996	3086
„ 22325	Тройники „	16	20	22	30	39	57	74	92	119	168	235	386	556	711	2096	3307
„ 22330	Кресты „	28	33	42	55	71	98	120	149	188	326	460	832	1169	1412	4416	6991
„ 22335	} Отводы „	15	18	25	35	54	91	113	140	160	259	344	504	725	937	2616	3824
„ 22337																	
„ 22340	Длин. рѣзбы (сгонные концы) . . .	13	16	22	31	45	67	87	101	126	169	185	239	316	399	606	876
„ 22342	Пробки „	6	6	9	13	15	20	25	30	40	62	80	132	184	240	710	1101
„ 22345	Колпаки „	6	7	10	14	18	26	33	41	54	81	114	155	236	250	700	993
„ 22350	Ниппеля „	4	4	6	7	10	13	17	21	28	44	57	90	112	146	412	573
„ 22351	Контргайки „																
„ 22355	Фланцы „	22	24	30	38	46	57	64	72	88	118	146	225	251	300	453	675
„ 7542	Краны газовые чугунныя . . . „	45	65	80	110	165	215	260	330	440	650	970	1500	2190	2900	6330	9570
„ 7540	„ „ бронзовыя . . . „	115	145	175	250	340	520	725	1000	1200	1500	1830	2300	—	—	—	—
„ 22365	Крючки желѣзные „	2 1/2	3	3 1/2	4 1/2	5 1/2	6	8	9	11	12	14	20	30	33	—	—
„ 22367	Гайки соедин. мѣдныя „	125	140	160	200	285	370	480	620	815	900	950	1500	—	—	—	—
„ 22368	„ „ чуг. (муфты амер.) „	25	30	35	45	55	75	100	120	130	—	250	375	—	—	—	—
„ 22366	Футорки „	—	7	8	9	11	16	26	—	35	—	105	120	—	—	—	—
„	Ключи желѣзные „	25	35	45	70	85	110	135	140	150	165	175	225	—	—	—	—

Рукава для переливанія нефти и керосина
приемные рубчатые.

Цѣна за аршинъ въ копѣйкахъ.



№ 18560

№ 18565

Съ внутреннею желѣзною
спиралью и тонкою про-
волокою между холщевыми
прокладками.

Особенно прочные,
съ внутреннею желѣзною
спиралью, съ укрѣпле-
ніемъ особо плотныхъ хол-
щевыхъ прокладокъ тон-
кою проволокою и съ
наружною обмоткою мѣд-
ною спиралью.

Резиновые приемные рукава
со спиральною пружиною и
холщевыми прокладками, руб-
чатые, оклеенные снаружи
толстымъ холстомъ.

Резиновые выбрасывающіе
РУКАВА

съ холщевыми прокладками.

I сорта.

Внутр. диам. въ дюймахъ.	Съ 3-мя прокладк.	Съ 4-мя прокладк.	Съ 5-ю прокладк.	Съ 6-ю прокладк.
1	490	560	630	700
1 1/4	550	625	705	785
1 1/2	625	710	800	890
1 3/4	700	795	890	990
2	780	900	990	1095
2 1/4	850	960	1075	1190
2 1/2	920	1040	1160	1285
2 3/4	995	1130	1260	1400
3	1075	1215	1360	1505
3 1/4	1145	1295	1445	1600
3 1/2	1225	1380	1540	1700
3 3/4	1305	1475	1645	1815
4	1380	1555	1735	1915
4 1/2	1520	1710	1900	2095
4 3/4	1590	1795	1995	2205
5	1640	1850	2065	2275
5 1/2	1790	2015	2250	2485
6	1930	2175	2425	2675
6 1/2	2070	2335	2600	2870
7	2205	2485	2770	3060
7 1/2	2345	2640	2940	3245
8	2490	2805	3125	3445
8 1/2	2615	2950	3280	3620
9	2775	3130	3480	3840
9 1/2	2910	3280	3645	4020
10	3045	3430	3815	4205
11	3345	3765	4190	4620
12	3630	4135	4565	5030

Внутр. диам. въ дюймахъ.	Съ 3-мя прокладк.	Съ 4-мя прокладк.	Съ 5-ю прокладк.	Съ 6-ю прокладк.
1	820	900	980	1065
1 1/4	920	1005	1095	1185
1 1/2	1050	1145	1245	1350
1 3/4	1180	1280	1395	1505
2	1375	1485	1605	1725
2 1/4	1490	1615	1740	1865
2 1/2	1620	1750	1885	2020
2 3/4	1750	1890	2040	2185
3	1905	2055	2205	2360
3 1/4	2030	2190	2355	2520
3 1/2	2165	2335	2505	2680
3 3/4	2300	2480	2660	2850
4	2460	2645	2835	3030
4 1/2	2700	2905	3115	3320
4 3/4	2825	3035	3255	3470
5	2945	3165	3385	3615
5 1/2	3195	3435	3680	3925
6	3440	3700	3960	4220
6 1/2	3715	3990	4265	4545
7	3955	4250	4545	4845
7 1/2	4210	4520	4835	5150
8	4460	4790	5125	5455
8 1/2	4720	5065	5410	5760
9	5075	5445	5810	6175
9 1/2	5340	5725	6105	6490
10	5610	6005	6405	6810
11	6160	6595	7030	7470
12	6715	7185	7660	8130

Внутр. диам. въ дюймахъ.	Съ 2-мя прокладк.	Съ 3-мя прокладк.	Съ 4-мя прокладк.	Съ 5-ю прокладк.	Съ 6-ю прокладк.
1 1/2	140	185	225	—	—
3/8	160	200	250	—	—
5/8	180	230	285	—	—
7/8	195	245	305	—	—
1	215	260	345	—	—
1 1/4	270	340	415	—	—
1 1/2	305	390	475	—	—
1 3/4	355	440	530	—	—
2	430	535	645	755	—
2 1/4	470	585	705	830	—
2 1/2	520	645	770	900	—
2 3/4	560	700	835	975	—
3	605	750	895	1050	1200
3 1/4	740	895	1055	1220	1385
3 1/2	790	955	1125	1300	1475
4	885	1070	1265	1455	1650
4 1/2	985	1190	1400	1610	1825
5	1095	1320	1550	1785	2020
5 1/2	1200	1445	1695	1945	2205
6	—	1700	1975	2250	2530
7	—	1980	2285	2600	2915
8	—	2285	2640	2995	3350
9	—	2585	2980	3375	3775

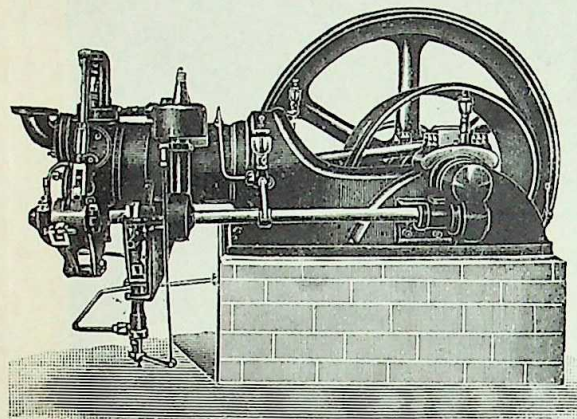
Внутр. диам. въ дюймахъ.	Съ 1-ой прокладк.	Съ 2-мя прокладк.	Съ 3-мя прокладк.	Съ 4-мя прокладк.	Съ 5-ю прокладк.	Съ 6-ю прокладк.
3/8	75	95	125	155	—	—
1/2	90	110	135	160	—	—
5/8	115	135	165	195	—	—
3/4	135	160	195	225	—	—
7/8	155	185	220	260	—	—
1	170	200	240	280	—	—
1 1/4	205	245	295	345	—	—
1 1/2	245	290	345	400	—	—
1 3/4	285	335	400	465	—	—
2	320	395	480	565	645	725
2 1/4	360	440	530	620	710	800
2 1/2	395	485	580	680	775	870
2 3/4	440	540	650	755	865	975
3	480	590	710	825	955	1075
3 1/4	530	650	780	910	1040	1170
3 1/2	585	710	855	990	1125	1270
4	695	835	985	1140	1290	1440
4 1/2	805	960	1125	1295	1460	1630
5	—	1085	1270	1465	1650	1840
5 1/2	—	1180	1390	1595	1805	2010
6	—	1280	1515	1725	1960	2180

ПЕНЬКОВЫЕ РУКАВА.

Цѣны за аршинъ въ копѣйкахъ.

Внутренній діаметръ въ дюймахъ.	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4
Плотно-ординарной ткани.											
Пеньковые	35	40	45	50	55	65	70	80	90	110	135
Съ тонкимъ внутреннимъ слоемъ темно-сѣрой резины	90	110	125	145	160	185	200	225	245	290	340
Съ плотнымъ внутреннимъ слоемъ красной резины (по желанію снаружи окрашенъ въ коричневый цвѣтъ)	125	155	180	205	235	265	290	325	355	420	490
Двойной ткани.											
Пеньковые	50	55	60	65	70	80	85	95	105	150	170
Съ тонкимъ внутр. слоемъ темно-сѣрой резины.	110	125	145	160	175	200	215	240	260	335	380
Съ плотнымъ внутреннимъ слоемъ красной резины, снаружи окрашенъ въ коричн. цвѣтъ.	145	170	195	225	250	280	305	340	370	465	530

ЗАВОДЪ НЕФТЯНЫХЪ ДВИГАТЕЛЕЙ
ТОРГОВАГО ДОМА
Е. Маусонъ и В. Раупертъ,
ТОРГУЮЩАГО ПОДЪ ФИРМОЮ
„ФАБРИКА НЕФТЯНЫХЪ ДВИГАТЕЛЕЙ
Ф. Мексъ“.



ЗАВОДЪ и КОНТОРА:

Благуша, Николаевская ул., соб. домъ.
Телеф. 81-66.

ГОРОДСКАЯ КОНТОРА:

Мясницкая ул., д. 23, противъ почтамта.
Телеф. 180-39.

Адресъ для писемъ: Торговый Домъ Е. Таусонъ и В. Раупертъ, Москва, Благуша, Николаевская ул., соб. д.
» » телеграммы: „Москва—Маховикъ“.

Грузы просимъ отправлять на станцію Москва,
Московско-Казанской жел. дор., на разъѣзжатель.

Москва, 13-го Марта 1913 г.

КОНОТОПСКОЙ ГОРОДСКОЙ УПРАВѢ

гор. Конотопъ
Черниговской губ

Милостивые Государи,

Согласно случайнаго разговора съ Г-мъ Краси-
вицкимъ, который предложилъ Вамъ кирпичную Маши-
ну и передалъ намъ, что Конотопская Городская
Управа интересуется приобрести нефтяной двигателъ
отъ 3-хъ до 4-хъ силъ для водокачки, каковой
смысломъ Вамъ предложить за цѣну безъ постановки и
безъ трубо-провода станція франко Москва--575руб
Надѣмся, что Вы насъ почтете своимъ запро-
сомъ.

Съ совершеннымъ къ Вамъ почтеніемъ

Торговый Домъ „Е. ТАУСОНЪ и В. РАУПЕРТЪ“
торгующій подъ фирмою
фабрика нефтяныхъ двигателей **Ф. МЕКСЪ**

По довѣренности

Ведомъ

СКЛАДЫ ЖЕЛѢЗА:
балокъ, трубъ
— и —
желѣзныхъ товаровъ.
Телеграммы: АПШТЕЙНЪ.

№

1106

10
КОНТОРА

Т. М. АПШТЕЙНА, КІЕВЪ

Спасская № 12. Телефонъ № 21-80.

Марта 19-годня 1913 г.

Конотопской

Городскій Управѣ

Конотопъ

Милостивые Государи/

Вслѣдствіе Вашего почтеннаго заказа отъ 18 с/м
имѣю честь сообщить, что у меня имѣются на складѣ:
Трубы Буровыя 5" по цѣнѣ руб. 1.96 коп.
" " 6" " " " 2.75 "
за футъ со скидкой съ Пр-куранта 38 % плюсъ за 5" муфту
4.70 коп. и за 6" 6.80 коп. Франко Ст. Кіевъ.

Прося Вашего заказа, пребываю

Съ совершеннымъ почтеніемъ

С. М. Апштейн

См. пр. 690
12-25
1-22
12-3
36488
25 oct 17/2
369-80
17/2 окт/80

ЗАВІРЯЮЧИЙ ПІСЬМО

В даній справі прох. меровано 10

десетіх

12 декабря 4

Посла Сиб. хрв. фонд

Місце

Місце